气力输送式喷砂房

产品名称	气力输送式喷砂房
公司名称	无锡绿环清理机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区新安工业园净慧西道
联系电话	0510-85607717 15852788067

产品详情

气力输送式喷砂房机械输送式喷砂房 气力输送式喷砂房机械输送式喷砂房环保型气气力输送式喷砂房是采用蜂窝式吸砂地板技术，利用空气动力将砂料回收，再通过管道吸送到砂料分离系统，进行回砂、分离、循环，输送方式为气力输送，无需使用提升机分离器等设备。它由工作室、喷砂系统、蜂窝地板、砂料回收分离系统、通风除尘系统、控制系统、人工防护装置、台车等组成。性能特点：■ 采用大功率风机提供回收动力，通过房体内的蜂窝式吸砂地板把砂料粉尘经过管道回收，房体内的含尘气流至上而下循环运动，浮尘沉降到地板表面，喷房内能见度高，作业环境好。■ 无需挖地坑，喷砂房主体采用钢架结构，外层由彩钢板制作，夹层是特种消音材料，可有效降低噪音污染，将造音控制在80db(A)以下。■ 工作压力为0.5-0.8Mpa，除锈等级Sa2。5-3级，粉尘排放量小于100mg/m3，内部照明大于250Lx。■ 采用大容量喷砂机,自动加砂系统,使效率相对提高40%-45%。■ 喷枪数量由用户需求决定。■ 配用国际上先进滤芯式除尘单元，除尘效率高，寿命长，可风吹或水洗清洁方便，粉尘排放量小于100mg/m3。■ 配备全套喷砂防护设备。
而机械式喷砂房采用螺旋、分离、提升等机械保证丸料的循环，结构简单，维修方便，便于操作。

工作原理:气力回收式喷砂房主要由房体、喷砂设备、磨料回收装置、通风除尘装置、磨料分选装置和电控装置组成。为了简化设备，可以将磨料回收和通风除尘两部分合并。风机通过蜂窝地板将磨料、粉尘、气流全部吸到磨料集中过滤器。含粉尘的气体经过滤器过滤，粉尘附着在过滤器外壁，干净气体则穿过过滤器一部分排出到厂房外，一部分循环到喷砂房内。磨料及重的粉尘继续经过磨料槽到分选器。分选器为一内外锥体结构， 内外锥体之间有一可以调节的通道。通过调节芯体，可以改变气流通道截面，从而调节分离比例。分离过程为： 当磨料和粉尘通过通道时，由于重力的作用，粉尘和气体向上通过锥体之间的缝隙出来，而磨料与粗颗粒则掉到锥体下面的振动筛。振动筛进一步将磨料和粗颗粒分离，分离出来的纯净磨料通过筛孔进入指定料斗到喷砂罐再循环使用。通过分选器的粉尘与气体再经过一个过滤器过滤，干净的气体排出厂房外，粉尘则落入废料斗。 室体规格型号 ： 6×4×3 m

8×4×3 m　10×6×4 m　12×6×4 m　16×6×5 m　20×8×6 m　30×10×6 m