

# rco催化燃烧设备 车间净化化工废气处理设备废气焚烧处理

产品名称	rco催化燃烧设备 车间净化化工废气处理设备废气焚烧处理
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	净化率:99% 原理:催化燃烧 品牌:广东久蓝
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

## 产品详情

目前来说催化燃烧废气处理设备使用范围涵盖广泛,比如一些常见的化工厂、塑胶厂、油漆厂等等都可以运用这一类的废气处理设备,催化燃烧的设备对大气量、中高浓度的废气有很好的处理。催化燃烧设备特点:1、采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺,整个系统实现了净化、脱附过程闭循环,与回收类有机废气净化装置相比,无须备压缩空气和蒸汽等附加能源,运行过程不产生二次污染,设备投资及运行费用低;2、前端采用干式粉尘过滤装置,净化效率高,确保吸附装置的使用寿命;3、选用成型的蜂窝活性炭作为吸附材料,吸附剂寿命长,吸附系统阻力低,净化效率高;4、用优良贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂,催化净化率达97%以上,催化剂寿命长,废气分解温度低,脱附预热时间短,能耗低;5、吸附有机废气的活性炭吸附床,可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生,脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理,当有机废气浓度达到2000PPM以上时,可维持自燃。无需外加能量,运转费用低,节能效果显著;6、采用微机集中控制系统,设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠;7、安全设施完备,在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度,设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。催化燃烧设备优点:1、实际操作花费低,在工业废气达到一定浓度值时,净化设备中的加热室不需完成加温,节约了费用;2、不形成二次空气污染物;3、自动操控、使用管理方法便捷;4、因为是无火焰焚烧,因此安全系数好,净化效率高达90%以上,非常适宜解决持续排放的气体;5、对有机废气处理形成的热量做好了再利用,节省耗能;率的热量利用率,热回收效率达95%以上。催化燃烧设备的应用范围:1、可用于净化(苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷烃等混合有机废气);2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、胶带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化;3、可用于各种干燥通道、铁罐印刷和表面喷涂。油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶烘干线、净化各工序产生的有机废气。催化燃烧设备使用注意事项:1、活性炭的解吸温度需要保持在80~120,温度过高或者过低都是会影响催化燃烧设备的正常工作的;2、不可以解决湿冷及高温有机废气,由于活性碳只有开展常温下吸附并且不防潮;3、不可以解决含磷、铬、铅、硫、镉、汞、锡及卤素、氨等分子结构的工业废气,及其高浓的烟尘,不可以解决带有高黏性植物油脂类的汽体。我们公司坚持以人为本,科技为先,以"市场为导向、研发为基础、创新求发展、质量是生命"的企业理念;坚持"踏实做人,诚信做事"的企业宗旨。