

昆山手套耐切割力TDM检测EN388:2016F

产品名称	昆山手套耐切割力TDM检测EN388:2016F
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

在进行手套耐切割力TDM检测之前，我们首先需要对手套的成分进行分析。根据我们对多种手套样品进行研究和测试，手套通常由以下成分组成

纤维材料包括玻璃纤维、HPPE（高性能聚乙烯）、Kevlar（芳纶）等，这些纤维具有优异的切割防护性能。

涂层材料常见的涂层材料有聚氨酯、乳胶等，这些材料能够提供额外的防护功能，并且增加手套的抓握力。

其他辅助材料如缝线、裁剪工艺等，这些材料和工艺能够确保手套的结构稳固，提高其耐用性。

通过成分分析，了解手套的组成成分，有助于判断手套的切割防护性能和适用场景。

检测项目和标准

手套耐切割力TDM检测是根据EN388:2016F标准进行的。该标准定义了一种能够评估手套抗切割性能的方法，通过对材料在特定条件下的切割试验，得出手套在防切割方面的等级。

手套耐切割力TDM检测项目包括以下几个方面

切割刀具使用一种标准化的切割刀具，确保测试结果的可比性。

切割样品将手套样品剪裁成特定的尺寸，确保测试的准确性。

测试方法根据标准规定的条件，进行手套在切割刀具下的耐力测试。

切割等级评定根据测试中手套样品的表现，划分不同的切割等级，用以评估手套的防切割性能。

检测过程和结果

在手套耐切割力TDM检测中，我们采用了专业的检测设备和标准化的测试方法。以下是我们的检测过程

准备样品根据标准要求，裁剪手套样品，并检查样品是否有瑕疵。

进行测试将手套样品放置在切割试验机上，并设置测试参数。

记录结果观察手套样品在切割刀具下的表现，记录测试结果。

评估等级根据测试结果，将手套划分为相应的切割等级。

经过检测，我们得出了手套的耐切割力TDM等级，该等级反映了手套在切割刀具下的防护性能。根据EN 3882016F标准，切割等级范围为A到F，其中F为*高等级。

检测报告和建议

我们将手套耐切割力TDM检测结果整理成检测报告，并根据手套的切割等级提供相应的建议

手套样品A切割等级F

检测报告显示，手套样品A在耐切割力TDM检测中达到了*高等级F，具有优异的防切割性能。建议将手套样品A用于对切割危险较高的工作场景，以确保工作者的安全。

手套样品B切割等级C

手套样品B在耐切割力TDM检测中达到了C等级，具有中等的防切割性能。建议将手套样品B用于一般的切割作业，但对于较高风险的场景，建议选择切割等级更高的手套。

问答

问手套的切割等级与切割速度有关吗

答是的，手套的切割等级与切割速度有关。切割等级是根据手套在特定条件下的耐切割力来评估的，而切割速度是其中一个条件。一般来说，切割速度越快，手套的防切割性能要求越高。

问手套的切割等级和面料的厚度有关系吗

答手套的切割等级与面料的厚度有一定的关系。一般来说，面料越厚，手套的防切割性能越好。但是，由于不同面料具有不同的切割防护性能，只通过增加厚度并不能保证手套的切割等级提升。