

西格里石墨EK60西格里石墨加工厂

产品名称	西格里石墨EK60西格里石墨加工厂
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	品牌:德国西格里石墨 硬度(洛氏):95HR5/100 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

我是台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，从事石墨及碳素材料行业已有多年的经验。本文将详细介绍我们公司的主打产品——西格里石墨EK60，并向您展示我们的石墨加工厂。西格里石墨EK60在市场上的价格为每千克不超过180.00元。

产品参数 密度：1.83 硬度（洛氏）：95HR5/100 颗粒 μm ：7 电阻率：标准 颜色：黑色
品牌：德国西格里石墨 西格里石墨的典型性质

西格里石墨EK60是一种高质量的石墨材料，具有以下典型性质：

密度高：西格里石墨EK60的密度为1.83，这使得它具有很高的重量和压实性能。
硬度：经洛氏硬度测试，西格里石墨EK60的硬度为95HR5/100，表明它具有出色的耐磨性和耐腐蚀性。
颗粒细小：西格里石墨EK60的颗粒大小为7 μm ，这使得它能够提供更的表面光滑度和加工精度。
优异的电阻率：西格里石墨EK60的电阻率达到了标准水平，使其在导电性能方面表现出色。
经典黑色：西格里石墨EK60呈现出典型的黑色，赋予了产品独特的外观和触感。
德国西格里石墨品牌：西格里石墨EK60由德国西格里石墨品牌生产，品质有保证。 石墨的应用

石墨是一种多功能的材料，广泛应用于不同领域。以下是石墨的一些主要应用：

锻模：石墨具有高温稳定性和低热膨胀系数，适合用于制造锻模。
电子行业：石墨在电子行业中广泛用于制造石墨电极、导电板和隔热材料。
化工工业：石墨的耐腐蚀性能使其成为化工设备的理想材料，如反应釜和管道。
太阳能行业：石墨在太阳能电池制造中扮演重要角色，用于制造电极和传导层。
航空航天工业：石墨在航空航天领域中被广泛应用于制造导热材料和航天器部件。
台州市鸿奈德碳素制品有限公司

台州市鸿奈德碳素制品有限公司是一家专注于石墨及碳素制品的生产和销售企业。我们以的知识、丰富

的经验和高质量的产品，满足客户的需求，并为客户提供相关的细节和指导。

知识和细节

在我们公司，我们拥有一支经验丰富的团队，熟悉石墨及碳素材料的特性、生产和加工工艺。我们将与您合作，根据您的具体需求提供的建议和解决方案。

问答

问：西格里石墨EK60与其他石墨材料有何不同？答：相比其他石墨材料，西格里石墨EK60具有更高的密度和硬度，以及更细小的颗粒，使其在加工和应用方面具有显著优势。

通过本文，我们希望向您展示我们的西格里石墨EK60产品以及鸿奈德碳素制品有限公司的实力和性。我们将继续努力提供卓越的产品质量和优质的服务，满足客户的需求。如果您对我们的产品或公司有任何疑问或需求，请随时与我们联系。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。