

防爆车如何进行防爆认证？

产品名称	防爆车如何进行防爆认证？
公司名称	深圳市优测检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坑梓街道沙田社区坪山大道6352号1栋厂房517-518（注册地址）
联系电话	0755-28013385 15889706719

产品详情

根据国家相关规定（国标GB/T 3836），按照防爆电气所使用的环境、产品本身特性、安全方面以及结构的不同，可将他们进行分类，国内比较常见的防爆型式有：隔爆型、本安型、增安型、浇封型、正压型、油型。不同的防爆型式检测项目不同，认证难易程度也不同。

防爆型式分类介绍及对应标准

隔爆型（d）：一般隔爆型电气设备的周围都是用隔爆外壳将其包裹起来，目的就是为了让在隔爆外壳的内部或者外部发生爆炸时，不会影响到外部或内部。举个简单的例子，如果隔爆外壳的内部电机发生了爆炸，产品又使用于气体爆炸环境（如加油站、矿井瓦斯环境），因为有隔爆外壳的存在，所以不会引发外部发生爆炸，这就是隔爆型电气设备的特性。

本安型（i）：本安型防爆设备一般指手持式和移动通讯类产品，具有一定的安全性，它也是防爆形式的一种，其核心就是加以限制电气产品的电压与电流，把能量控制在*低标准以下，达到产品安全稳定的效果。本安型电气设备对外壳防护并不是很依赖，只需要外壳能到达*低安全防护等级即可，它更加注重内部电路的安全！

增安型（e）：根据国内3836.1标准规定，增安型电气设备的内部电路板在任何情况下，比如使用中、储存中以及任何环境（粉尘、可燃气体），电路板不允许存在电火花，其他要求相对较低，只需要满足*低IP防护要求。也就是说增安型电气设备只针对其电路板、接点处、电线等等，只要是在使用中不会产生电火花就基本达到了增安型的规定。

浇封型（m）：主要特点在于这种电气设备里面的电路板为了防止产生电弧，用一种绝缘的浇封复合物进行封死，从而解决了由电路引起的电火花而引发爆炸等情况，但是需要考虑设备在运行时被浇封部分的温度，因为温度过高会使得浇封复合物融化，这样电路板就裸露在空气中，一旦产生电火花等情况就会引发爆炸或者短路，造成人员伤亡和财产损失。

正压型 (p)：在电气设备外部的封闭式外壳要满足隔爆的需求，在使内部的气压值大于外壳以外的大气压，这样内部的空气由于压强的原因就会一直往外跑，在用充气设备往内部注入纯净空气（不含易燃气体、粉尘颗粒物），使其内部空气会源源不断的向外部流通，这样就算外界发生爆炸，爆炸性气体也无法进入内部而损害其中的电气设备。

办理防爆合格证的流程

第一步：向优测检测提出诉求、申请；

第二步：签订合同；

第三步：提交资料、送样；

第四步：型式试验；

第五步：测试完毕，出具检测报告；

第六步：测试合格，国家防爆所频发防爆合格证证书。

办理防爆合格证需要的资料

1.企业标准

企业标准是申请防爆认证必须提交的资料之一，只有根据标准进行测试认证，才能频发防爆合格证证书。

2.产品说明书

产品说明书是对需要申请防爆合格证证书的产品进行使用说明，其中包括产品的功能、原理、尺寸、参数等进行说明。

3.总装图

包含产品的装配图、隔爆结合面参数、技术要求、各部件规格参数等，如果有的零部件拥有防爆合格证资质的需要在总装图中表现出来。

4.铭牌图

应该包含产品的名称、型号、防爆标志、防爆合格证号、电气参数以及警告标志等。

5.材质证明

也就是我们常说的外壳材质，同时包含密封圈材质。

6.浇封工艺

如果防爆产品上有浇封处，如玻璃浇封等，需要提供浇封工艺说明。

除了以上所讲的资料，如果是电池供电，还需要提供电池规格书等资料。还有就是零部件清单，包含各个部件的大小以及尺寸。当然并不是所有的防爆型式所提供的资料都一样，也就是不同的产品所需要的

资料文件都有所差异，详细的内容建议您与我们工程师进行沟通了解。