

常州废气处理设备安装 有机废气处理设备

产品名称	常州废气处理设备安装 有机废气处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	21560.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

除尘器的选择从外文献及工业理论经历来看，目前用于金属粉尘污染回收的设备次要有以下四种：袋式除尘器；静电除尘器；湿式文氏管除尘器；多管旋风除尘器。经过从技术、经济等方面对上述几种除尘设备停止比拟，并针对本工程中烟气的特点，选用防爆型高压脉冲袋式除尘器作为粉尘处置回收的设备，并选用防静电尼龙针刺毡作为滤料。该类除尘器有如下特点：运转波动，易于清灰，维修方便；喷吹安装阻力小，处置才能大，除尘效率高；设备分量轻、投资省、造价低、占地少。

稀土贮氢合金粉烟气量的计算稀土贮氢合金粉熔炼零碎发生的烟气量就是中频真空感应熔炼炉开炉进程中由真空形态恢复到常压形态进入的空气量。依照《采暖通风与空气调理设计标准》（GBJ19 - 87）规则，吸风口的风速值取 0.6m/s ，吸风口的截面积为 0.314m^2 ，其风量为： $Q_1 = 0.6 \times 0.314 \times 3600 = 678\text{m}^3/\text{h}$ ；共有4台熔炼炉，所以总风量为： $Q_2 = 678 \times 4 = 2712\text{m}^3/\text{h}$ ，思索到零碎的漏风量，乘以 $1.1 \sim 1.15$ 的平安系数作为除尘零碎的总处置烟气量及引风机选型的根据。

因而，脉冲除尘零碎处置烟气量为： $Q = 2712 \times 1.1 = 2983\text{m}^3/\text{h}$ 。除尘器过滤面积及过滤风速除尘器过滤面积可依据下式计算： $F = Q/60V$ （1）式中： F 为除尘器过滤面积， m^2 ； Q 为零碎处置烟气量， m^3/h ； V 为过滤风速， m/min 。过滤风速的大小与清灰方式、清灰制度、粉尘特性、入口含尘浓度等要素有密的关系。依据经历，过滤风速取 $V = 1.0\text{m}/\text{min}$ ，则除尘器的过滤面积为 $F = 49.7\text{m}^2$ 。

依据以上计算，设计中选用LDM - 50防爆型高压脉冲袋式除尘器，其处置烟气量为 $3000\text{m}^3/\text{h}$ ，过滤面积为 50m^2 。工艺流程阐明及次要技术措施熔炼炉烟气经过不锈钢风管进入布袋除尘器，再经过引风机地面排放，除尘器料斗搜集的粉尘进入料桶，放入料库储存，可作为原料再次运用。在每台熔炼炉的吸风

罩装置一个电动阀，其信号与变频器的相连，使得变频器可依据电动阀的开启数量自动调理风机风量，且操作零碎与熔炼炉操作零碎合用一个控制柜，操作起来非常方便。在稀土贮氢合金粉烟气除尘零碎中，关键是要处理稀土贮氢合金粉粉尘在空气中易燃易爆的成绩，对此零碎设计采取了以下技术措施加以防备：

用不锈钢管作为通风管道，不会惹起熄灭。

采用防爆型高压脉冲袋式除尘器，在除尘器中箱体设有防爆门，发作时可迅速开启卸压，设备平安。

选用防静电尼龙针刺毡作为滤料，从而防止静电放电发生的火花惹起的粉尘爆炸。

由于用紧缩N₂作为脉冲喷吹气体，从而防止了粉尘与空气摩擦惹起。

袋式除尘零碎工艺特点在本零碎中，由于贮氢合金粉为易燃易爆的金属粉尘，所以采用部分通风的方式停止除尘。本工程中采用紧缩N₂为维持性气体，并配置了一台产能为40m³/h的制氮机组，所以在本零碎中采用紧缩N₂作为脉冲清灰气体。选用防静电尼龙针刺毡作为滤料，从而防止了因静电放电发生火花惹起的粉尘爆炸，另外，在中箱体设有防爆门，进步了设备正常运用的平安性和牢靠性。同时采用可编程控制器（PLC）停止自动控制及近程操作，使本零碎操作起来方便。

滤料过滤效率高、功能波动针刺毡是一种三维构造（平面型构造）滤料，过滤单元是单纤维，有数单纤维交织在一同，孔隙很小，而且它的过滤进程不只发作在外表层，还可发作在滤料外部。因而针刺毡滤料的过滤效率高，在本工程中过滤效率可到达99.0%以上。而且任务波动，不受消费工艺设备运转状况变化的影响，出口浓度不断小于20mg/Nm³，无效地了烟气的环保达标排放。

自动化水平高自动控制是除尘零碎正常运转的关键措施之一，本零碎采用BMC型袋式除尘零碎电脑控制柜，采用日本原装可编程控制器（PLC）为主机，任务功能波动，自动化水平高。可编程控制器（PLC）能依据炉体阀门的开合，经过变频器自动控制风机的转速及引风量，以完成对进入除尘器的风量停止自动控制，无效地。同时，可编程控制器可依据除尘器进出口的压差变化状况，自动控制清灰工夫和清灰距离。除尘零碎的经济效益 回收粉尘的经济效益按每小时回收粉尘6kg计，则每年回收的粉尘量为： $6 \times 24 \times 300 =$ 如每公斤价值按70元计，则每年回收粉尘的经济效益为： $43200 \times 70 = 3024000$ 元。

袋式除尘零碎运转费用按每度电0.50元计，则每年袋式除尘零碎运转费用为： $7.8 \times 0.50 \times 24 \times 300 = 2808$ 0元 袋式除尘零碎设备维修费用按每1年改换一套滤袋计算，假定每套滤袋价钱1万元，则每年滤袋维修费用添加1万元；按每年机器维修费用添加0.2万元。则每年零碎维修费用添加1.2万元。