

焊接材料检测 广州焊材检测机构

产品名称	焊接材料检测 广州焊材检测机构
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

焊接材料检测 广州焊材检测机构

一、常用焊条

E4303、E5003焊条这类焊条为钛钙型:这类焊条适用于全位置焊接，适用的电源极性为交流或直流正、反接，主要焊接较重要的碳钢结构。

E4315、E5015焊条这类焊条为低氢钠型:这类焊条的熔敷金属具有良好的抗裂性和力学性能。主要焊接重要的碳钢结构，也可焊接与焊条强度相当的低合金钢结构。

E4316、E5016焊条这类焊条为低氢钾型:这类焊条应用范围与E4316、E5016焊条相同。

二、埋弧焊用焊丝和焊剂检测技术

在埋弧焊过程中，焊丝和焊剂直接参与焊接过程中的冶金反应，因而它们的化学成份、物理性能直接影响埋弧焊过程的稳定性及焊接接头性能和质量。

1) 检验批量划分：

1、每批焊丝应由同一炉号（优质焊丝按同一炉号及同一热处理炉号），同一形状、同一尺寸、同一交货状态的焊丝组成。

2、每批焊剂应由同一批原材料，以同一配方及制造工艺制成。每批焊剂*高量不应超过60t。

2) 测试仪器

我们实验室配备了各种检测仪器，可以提供一站式检测服务。

如：ICP光谱仪、火花直读光谱仪、XRF手持式光谱仪、碳硫仪、**拉力试验机、冲击试验机、高低温箱，洛氏硬度计、维氏硬度计、布氏硬度计、表面洛氏硬度计、显微维氏硬度计、金相显微镜、体视显微

镜、盐雾试验箱等，除此之外还有相关的精加工仪器设备，方便制样。

三、气体保护焊用焊丝

用在钢结构工程中的气体保护焊焊丝，主要为CO₂气体保护焊用焊丝。

1) 检测项目：焊丝按化学成分和采用熔化极气体保护电弧焊时熔敷金属的力学性能

3) 测试仪器

我们实验室配备了各种检测仪器，可以提供一站式检测服务。

四、常用的焊接材料检测标准