南京废气处理设备 报价快速响应

产品名称	南京废气处理设备 报价快速响应
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	21450.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

蓄热焚烧炉rto，蓄热式热氧化器是近十几年国内兴起的一种有机废气处理技术。该技术尤其适用于中低风量、中高浓度、成分复杂的有机废气的处理，由于其较高的处理效率、基本不产生二次污染、运行稳定等优点，受到很多地方的热捧。但是经过近几年的使用，RTO也暴露出了一些问题，其中比较突出的问题 就是蓄热焚烧炉rto的失火、爆炸等安全问题。

据国内某石化工业园区的统计，该园区共有7套蓄热焚烧炉rto设备，其中有3套发生过不同程度的火灾、爆炸等安全事故。
因此，不论是环保设计公司还是化工企业，都必须对RTO的安全问题给予高度的重视，防患于未然。

从部分企业使用情况调查来看，主要存在以下几方面原因：

1) 部分企业主体装置设计时未考虑使用蓄热焚烧炉rto，存在设计上安全措施不到位、自动化程度不足、实际工况与设备负荷不匹配。

(2) 企业有机废气的成份比较多元化、气量不稳定。精细化工等企业间歇生产的特点，使得有机废气浓度和废气量都会有间歇性变化。

(3) 部分企业未充分根据自身企业实际，合理选择设备设施。生产后实际工况与RTO
理想状况相差较大。

(4) 突发性问题的考虑不周，发生突发问题时应对不得当、不及时。

为了防止蓄热焚烧炉rto安全事故的发生、降低事故损失，环保设计单位在进行RTO设计时必须把安全问题放在位来考虑，目前比较常见的措施归纳为以下几点：

(1) 设计人员要了解客户的工艺，明确工艺过程中有机废气的排放特点及可能存在的突发因素。

(2) 严格控制蓄热焚烧炉rto进口有机物的浓度，使其控制在一个安全的水平，这是预防爆炸的一个根本的措施。RTO本身就是一个点火源，如果进口浓度已经超过爆炸下 限，即使前面用了防爆风机、管道采用了防静电都无济于事。由于有机物的爆炸下限随着气体温度的提高会大幅降低，同时由于化工企业有机废气的突发性排放，入 口浓度必须远低于爆炸下限。主要措施有①废气入口及必要的废气支路入口处安装浓度监测仪；②对于高浓度废气，RTO入口加稀释风阀；③废气入口加缓冲罐， 缓冲罐的体积要设计得当；④浓度监测仪、稀释风阀、RTO风机等仪器设备之间的连锁控制，对突发问题时间做出正确的动作。

(3) 为了降低安全事故造成的损失，一般有如下措施：

①在蓄热焚烧炉rto入口加阻火器，防止回火；

②在燃烧室、缓冲罐、管道拐弯处加泄爆片；

③在设备附近设置一些消防设施。