

黄山废气处理设备安装 技术指导

产品名称	黄山废气处理设备安装 技术指导
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	18650.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

VOC废气洗涤塔活性炭吸附设备 根据吸附（效率高）和催化燃烧（节能）两个基本原理设计，采用双气路连续工作，一个催化燃烧室，两个吸附床交替使用。先将有机废气用活性炭吸附，当快达到饱和时停止吸附，然后用热气流将有机物从活性炭上脱附下来，使活性炭再生；脱附下来的有机物已被浓缩（浓度较原来提高几十倍），并送往催化燃烧室催化燃烧成二氧化碳及水蒸汽排出。当有机废气的浓度达到2000PPM以上，有机废气在催化床可维持自燃，不用外加热。燃烧后的尾气一部分排入大气，大部分被送往吸附床，用于活性炭再生。这样可满足燃烧和吸附所需的热能，达到节能的目的。再生后的可进入下次吸附；在脱附时，净化操作可用另一个吸附床进行，既适合于连续操作，也适合于阶段操作。

本公司生产的净化塔是本公司凭借20多年来，制造酸雾净化塔的经验，结合的净化技术，而专门研发的新一代净化产品，主要是净化处理，氮氧化物（NOx），硝酸（HNO3），氢氟酸（HF），盐酸雾（HCl），硫酸雾（H2SO4），铬酸雾（CrO3），氰氢酸（HCN），硫化氢（H2S），氨气（NH3），碱蒸汽（NaOH），福尔马林（HCHO）等其他酸碱混合废气及水溶性气体。它具有净化效率高，能耗小，噪音低，维护方便等许多特点。广泛运用于化工，机械，电子，冶金等行业酸雾废气的净化处理场合。

涂装是指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层，是产品表面保护和装饰采用的基本的技术手段。涂装工艺可以简单归纳为：前处理 喷涂 干燥或固化。前处理一般包括除油、除锈、钝化(磷化)工艺。针对不同的涂层及对抗腐蚀的要求，除油、除锈、磷化等处理方法要视工件原材料的状况来选择。在前处理除锈工艺中，喷砂、抛丸或打磨工艺，也在不同行业的不同部门按需择用。

涂装废气处理设备随着涂装技术的飞速发展，涂装自动化生产有了明显的进步，静电喷涂、电泳涂漆、粉末喷涂技术得到了应用推广。但是，目前涂装所采用的还都是属于有机溶剂型涂料。根据涂装生产工艺，涂装废气主要来自于前处理、喷涂、干燥过程，所排放的污染物主要为：前处理过程中产生的粉尘或酸雾，喷漆时产生的漆雾和有机溶剂，干燥挥发时产生的有机溶剂。漆雾主要来自于空气喷涂作业中溶剂型涂料飞散的部分，其成分与所使用的涂料一致。有机溶剂主要来自于涂料使用过程中的溶剂、稀释剂，绝大部分属挥发性排放，其主要的污染物为二甲苯、苯、甲苯等。涂装中排放的有害废气主要集中在喷漆生产线上，其中喷漆室、晾干室、烘干室是废气的主要发生源。

油漆废气的处理可分为两种方式：预防和处理。预防主要是减少废气的排放，治理主要是纯化不可避免的废气。

1.减少废气排放，控制排放源并减少有机溶剂的使用

为了减少涂层过程中的废气排放，您可以从源头开始，不要使用或使用较少的包含有机溶剂的涂层，例如粉末涂料，水基涂料，高固含量涂料等。粉末涂料不使用有机溶剂，在涂布过程中，除油漆粉尘外，基本上没有有害废气排放。因此，近年来的快速发展极大地增加了应用范围。水溶性涂料和高固含量涂料还可以有效减少涂料过程中有害的废气排放，这是涂料行业的发展趋势。在涂布过程中，请选择高固体含量的涂料或不含有有机溶剂的涂料。尽管涂料很昂贵，但它们减少了有机溶剂的排放，降低了废气处理的难度，降低了处理设施的规模，并且符合清洁生产，节能和减排的要求。

2.改善涂料的使用并减少消耗。

喷涂是涂料生产中常用的方法。但是，喷涂时会产生许多漆雾，并且漆将作为漆雾在空气中挥发。

涂层效率受许多因素影响。通过涂覆大面积的工件，这些涂覆方法的涂覆效率非常高。但是，只有大容量低压（HVLP）空气喷枪和静电喷涂才能达到60的喷涂效率。另外，使用机械喷涂和旋转雾化可以提高涂层的利用率。