

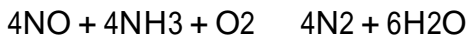
# 衢州石化废气处理设备 安全设施合理

产品名称	衢州石化废气处理设备 安全设施合理
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25630.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

SCR ( Selective Catalytic Reduction , 选择性催化还原 ) 是一种常用的脱硝技术 , 用于减少燃烧过程中产生的氮氧化物 ( NOx ) 排放。SCR脱硝原理基于氨气 ( NH<sub>3</sub> ) 与NO<sub>x</sub>反应生成氮气 ( N<sub>2</sub> ) 和水蒸气 ( H<sub>2</sub>O ) 的化学反应。

在SCR过程中, 烟气通过催化剂床, 其中含有催化剂, 通常为钒、钼或铁等金属氧化物。当烟气中的NO<sub>x</sub>与氨气接触催化剂时, 发生氧化还原反应, NO<sub>x</sub>被还原为氮气和水蒸气:



在SCR过程中, 氨气是一种还原剂, 通过提供额外的氢气原子来还原NO<sub>x</sub>。而氮气不能用作还原剂, 因为它已经处于稳定的氧化态

因此, 不能使用氮气稀释氨气来进行SCR脱硝。在SCR系统中, 氨气是用于催化还原NO<sub>x</sub>的关键成分。然而, 在SCR系统中, 通常会使用氮气对氨气进行稀释, 以确保适当的氨气浓度, 以避免过量的氨气导致催化剂毒化或产生额外的氨气排放。

总结而言, SCR脱硝的原理是利用氨气作为还原剂来还原NO<sub>x</sub>, 生成氮气和水蒸气。氮气不能用于SCR脱硝过程, 但可以用来稀释氨气。

RCO催化燃烧设备使用说明:

RCO催化燃烧设备本净化装置是根据吸附(效率高)和催化燃烧(节能)两个基本原理设计的, 即吸附浓缩-催化燃烧法, 该设备采用双气路连续工作, 设备两个吸附床可交替使用。

含有有机物的废气经风机的作用, 经过活性炭吸附层, 有机物质被活性炭特有的作用力截留在其内部, 洁净气体排出; 经过一段时间后, 活性炭达到饱和状态时, 停止吸附, 此时有机物已被浓缩在活性炭内。

RCO催化燃烧设备内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到有机物的沸点时，有机物从活性炭内跑出来，进入催化室进行催化分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床脱附时，此时加热装置停止工作，有机废气在催化燃烧室内维持自燃，尾气，循环进行，直至有机物从活性炭内部分离，至催化室分解。活性炭得到了，有机物得到催化分解处理。

催化燃烧是用催化剂使废气中可燃物质在较低温度下氧化分解的净化方法。所以，催化燃烧又称为催化化学转化。由于催化剂加速了氧化分解的历程，大多数碳氢化合物在300~450 的温度时，通过催化剂就可以氧化。

与热力燃烧法相比，催化燃烧所需的辅助燃料少，能量消耗低，设备设施的体积小。但是，由于使用的催化剂的中毒、催化床层的换和清洁费用高等问题，影响了这种方法在工业生产过程中的推广和应用。

在化学反应过程中，利用催化剂降低燃烧温度，加速有毒有害气体氧化的方法，叫做催化燃烧法。由于催化剂的载体是由多孔材料制作的，具有较大的比表面积和合适的孔径，当加热到300~450 的有机气体通过催化层时，氧和有机气体被吸附在多孔材料表层的催化剂上，增加了氧和有机气体接触碰撞的机会，提高了活性，使有机气体与氧产生剧烈的化学反应而生成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，同时产生热量，从而使得有机气体变成 无害气体。

催化燃烧装置主要由热交换器、燃烧室、催化反应器、热回收系统和净化烟气的排放烟囱等部分组成，如右图所示。其净化原理是：未净化气体在进入燃烧室以前，先经过热交换器被预热后送至燃烧室，在燃烧室内达到所要求的反应温度，氧化反应在催化反应器中进行，净化后烟气经热交换器释放出部分热量，再由烟囱排入大气。

#### RCO催化燃烧设备工作原理

voc催化燃烧处理装置将废气经收集后，通过旋转阀门进入事先蓄热的蓄热层，蓄热层将热量传递给废气，废气达到反应温度后，在催化剂层上发生氧化反应，反应后的气体通过另外一个蓄热层，将热量传递给该蓄热层，气体得到冷却，蓄热层温度得到升高。到达一定程度的时候，气体流向发生反转，未处理的低温废气进入上一循环已蓄热的蓄热层，然后发生催化反应后，又将热量传递给上一循环冷却的蓄热层。如此循环操作，实现污染物的催化氧化反应和热量的循环。