

东莞打包机 乐派 东莞打包机

产品名称	东莞打包机 乐派 东莞打包机
公司名称	广东乐派工业包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇精成二路8号11栋402室
联系电话	13694959131 13694959131

产品详情

打包机东莞打包机

SAJ打包机变频器：

低频转矩输出180%，低频运行特性良好输出频率600Hz，可控制高速电机的侦测保护功能（过压、欠压、过载）瞬间停电再起动加速、减速、动转中失速防止等保护功能电机动态参数自动识别功能，保证系统的稳定性和性高速停机时响应快丰富灵活的输入、输出接口和控制方式，通用性强采用SMT全贴装生产及三防漆处理工艺，产品稳定度高全系列采用新西门子IGBT功率器件，确保品质的高质量

操作流程编辑 播报带子送到位 收到捆扎信号 制动器放开，主电机启动（1） 右顶刀上升，顶住右带于滑板处（2） “T”型导板后退（3） 接近开关感应到退带探头（4） 主电机停转，制动器吸合（5） 打包机退带电机转动，东莞打包机多少钱，退带0.35秒（6） 带子收紧捆在物体上（7） 主电机二次启动，制动器吸合（8） 大摆杆二次拉带，收紧带子（9） 左顶体上升，东莞打包机批发，压紧下层带子（10） 加热片伸进两带子中间（11） 中顶刀上升，切断带子（12） 中顶刀下降（13） 中顶刀再次上升，使两带子牢固粘合（14） 中顶刀下降，左右顶刀同时下降（15） 加热片复位（16） 滑板后退（17） “T”型导板复位（18） 接近开关感应到送带探头（19） 送带电机启动，带动带子送带（20） 大摆杆复位（21） 带子到位，带头顶到“T”型导板上（22） 接近开关感应到双探头（23） 主电机停转，刹车吸合（24） 打包机完成一个工作循环。

打包机东莞打包机

(1)按结构特点分类

基本型捆扎机。它是适用于各种行业的捆扎机，其台面高度适合于站立操作。多用于捆扎中，小包装件，如纸箱、钙塑箱、书刊等。

侧置式捆扎机。捆扎带的接头部分在包装件的侧面进行，台面较低。适于大型或污染性较大包装件的

捆扎，若加防锈处理，可捆扎水产品、腌制品等;若加防尘措施，可捆扎粉尘较多的包装件。

加压捆扎机。对于皮革、纸制品、针棉织品等软性、弹性制品，为使捆紧，必须先加压压紧后捆扎。加压方式分气压和液压两种。

开合轨道捆扎机。它的带子轨道框架可在水平或垂直方向上开合，便于各种圆筒状或环状包装件的放入，尔后轨道闭合捆扎。

水平轨道捆扎机。它的带子轨道为水平布置，对包装件进行水平方向捆扎。它适用于诸如托盘包装件的横向捆扎。

手提捆扎机。一般置于包装件顶面，当带子包围包装件一圈后，用该机将带子拉紧锁住。它用手动操作，灵活轻便。

(2)按自动化程度分类

手动捆扎机。依靠手工操作实现捆扎锁紧，多用塑料带捆扎。它结构简单、轻便，适于体积较大或批量很小包装件的捆扎。

半自动捆扎机。用输送装置将包装件送至捆扎工位，再用人工将带子缠绕包装件，后将带子拉紧固定。它工作台面较低，很适合大型包装件的捆扎。

自动捆扎机。在工作台上方有带子轨道框架，当包装件进入捆扎工位时，东莞打包机，即自动进行送带缠带、拉带紧带、固定切断等工序。该机带子轨道框架固定，一般适合于尺寸单一、批量较大的包装件捆扎。捆扎时，包装件的移动和转向需靠人工进行。

全自动捆扎机。该机能在无人操作和辅助的情况下自动完成预定的全部捆扎工序，包括包装件的移动和转向，适于大批量包装件的捆扎。

打包机：

不进带情况PP带装法不正确，东莞打包机那家好，解决方法重新正确安装PP带

穿带不正确，解决方法重新正确穿带

感应开关LS-2工作不正常，解决方法调整接触时间

T2进带的时间设定不够，解决方法检查并调整T2进带的时间

储带箱PP带储量不足，解决方法调整PP带存储量

电动机M2的皮带损坏或皮带轮固定螺丝松动，解决方法更换打包机带或固定皮带轮折叠进带不停止带道或弓架的舌门没有复位，解决方法调整弹簧力或更换弹簧

定时器T2的时间没设定过长，解决方法T2进带时间折叠退带不正确感应开关LS-2接触时间不正确，解决方法调整接触感应时间

电机M2的皮带损坏或皮带轮固定松动，更换皮带或固定皮带轮

以上是此款捆扎机的进退带故障原因分析和解决方法。

东莞打包机多少钱-乐派(在线咨询)-东莞打包机由广东乐派工业包装有限公司提供。广东乐派工业包装有限公司位于广东省东莞市黄江镇精成二路8号11栋402室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乐派在封口机械中享有良好的声誉。乐派取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乐派全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。