

氧化铝瓷棒（管）挤压制品及工艺

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 氧化铝瓷棒（管）挤压制品及工艺 |
| 公司名称 | 鹤壁市鹤山区鑫隆机械厂 |
| 价格 | 28000.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 鹤壁鹤壁市鹤山区鹤壁集乡北杨邑村 |
| 联系电话 | 86-03922677110 15803923561 |

产品详情

氧化铝瓷棒（管）挤压制品配料及工艺一、 配料：序 原料 克数 1 -氧化铝微粉 100 2 工业用糊精 1.5 3 工业用甲基纤维素 3 4 工业用麦芽糖 4 5 工业用油酸 3 6 纯净水 20 二、 生产工艺 1、 先将糊精、甲基纤维素以及麦芽糖浆按比例在搅拌桶内，然后加入规定量的温水（40~50 °C），在小型搅拌机中或手动搅拌充分溶化，直至完全消除粉料团成浆糊状即可使用。 2、 在调泥机上，先加入氧化铝粉，然后边搅拌边加入3%的油酸和调制好的塑化结合剂，直至混合均匀。 3、 混合好的泥料要放在容器或塑料袋内陈腐2~3天。 4、 在真空练泥机上，泥料加入到加料口内，并根据情况，调节泥料中的水份。泥料水份可以控制在20%~25%。 5、 在陶瓷挤管机上，将坯体段放入挤出筒内（带模具），进行挤压成型。 6、 挤出的坯体要放在专用的干燥板架上。圆棒制品的坯体要放在带有圆形槽托架的干燥板上，自然干燥48h后进行加热干燥。50 °C以下干燥时间不少于24h，120 °C干燥至坯体残余水份小于0.5%。 7、 烧结（省略） 联系电话：0392-2677189/3977061 网址：www.taocijixie.com