

Invar 36铁镍合金

产品名称	Invar 36铁镍合金
公司名称	东莞市长安佳乐模具钢材经营部
价格	360.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙第一工业区
联系电话	086-076987086570 13728368881

产品详情

Invar 36是一种具有超低膨胀系数的特殊的低膨胀铁镍合金。其中对碳、锰成分的控制非常重要。冷变形能降低热膨胀系数，在特定温度范围内的热处理能使热膨胀系数稳定化。在室温干燥空气中Invar 36具有抗腐蚀性。在其他恶劣环境中，如潮湿空气中，有可能会发生腐蚀（生锈）。

Invar 36具有以下特性

在-250 和+200 之间具有极低的热膨胀系数

很好的塑性和韧性

Invar 36应用领域

Invar 36应用于需要极低膨胀系数的环境中。

典型应用如下：

液化气的生产、贮存和运输

工作温度低于+200 以下的测量和控制仪器，如温度调节装置

金属和其他材料间的螺旋连接器衬套

双金属和温控双金属

膜式框架

荫罩

航空工业的CRP 部件回火模具

低于-200 的人造卫星和导弹电子控制单元框架

激光控制装置电磁镜头中的辅助电子管

Invar 36 相近牌号

4J36 (中国)、Fe-Ni36 (法国)、W.Nr.1.3912、Ni36 (德国)、X1NiCrMoCu、N 25-20-7(英国) Invar 36、UNSK93600恒温器合金、UNSK93601压力容器板材(美国)

Invar 36 化学成份：

	镍Ni	铬Cr	铁Fe	碳C	锰Mn	硅Si	钴Co	磷P	硫S
最小值	35								
最大值	37	0.2	余量	0.03	0.35	0.2	0.5	0.02	0.01

Invar 36 物理性能 Invar36 密度

密度： =8.1g/cm³

Invar36 熔化温度范围

熔化温度范围：1430

Invar36居里温度

居里温度: 230

Invar36比热

比热：515J/Kg

Invar36 焊接

Invar 36可以采用所有焊接工艺进行焊接，包括钨电极焊、金属电弧焊、等离子焊、氩弧焊、手工电弧焊等。首先考虑采用脉冲电弧焊。

焊接前，材料要处于退火态，干净，无油污、刮痕、记号漆等。

必须采用低热量输入，层间温度应低于120 。

不需要焊前和焊后热处理。