

BRV-03G-1-30 MTC-02-W CV-03G佳王CHIA WANG液压阀

产品名称	BRV-03G-1-30 MTC-02-W CV-03G佳王CHIA WANG液压阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

转轮303为圆形，在其上端面外周位置设有环形凸缘，所述环形凸缘开设有与异形转向轮2上设置的齿牙201相啮合的齿牙槽307，所述环形凸缘设置在所述异形转向轮2的正下方位置；所述转轮303上端面偏心位置还设有拨片304，当所述拨片304运动至所述异形转向轮2底端位置时，所述拨片304可拨动设置在所述异形转向轮2上的圆柱杆202，从而带动所述异形转向轮2转动。通过拨片304拨动圆柱杆202，进而使异形转向轮2上设置的齿牙201与转轮303凸缘上设置的齿牙槽307相啮合，实现异形转向轮2的90度旋转；转轮303转动一圈，异形转向轮2转动90度，切换异形件6的加工面；通过转轮303的不断转动，异形件6的四个面缓慢地被进行打磨，直至与样品8的外形尺寸一致。

台湾CHIAWANG电磁溢流阀

SRV-03G-3-D2-30-50 SRV-06G-3-D2-30-50 SRV-10G-3-D2-30-50

SRV-03G-2-D2-30-50 SRV-06G-2-D2-30-50 SRV-10G-2-D2-30-50

SRV-03G-1-D2-30-50 SRV-06G-1-D2-30-50 SRV-10G-1-D2-30-50

SRV-03G-3-A2-20-50 SRV-06G-3-A2-20-50 SRV-10G-3-A2-20-50

SRV-03G-2-A2-20-50 SRV-06G-2-A2-20-50 SRV-10G-2-A2-20-50

SRV-03G-1-A2-20-50 SRV-06G-1-A2-20-50 SRV-10G-1-A2-20-50

SRV-03G-3-A1-30-50 SRV-06G-3-A1-20-50 SRV-10G-3-A1-20-50

SRV-03G-2-A1-30-50 SRV-06G-2-A1-20-50 SRV-10G-2-A1-20-50

SRV-03G-1-A1-30-50 SRV-06G-1-A1-20-50 SRV-10G-1-A1-20-50

DBW-06G-3-D2-30 DBW-06G-2-D2-30 DBW-06G-1-D2-30

DBW-03G-3-D2-30 DBW-03G-2-D2-30 DBW-03G-1-D2-30

DBW-10G-3-D2-30 DBW-10G-2-D2-30 DBW-10G-1-D2-30

台湾佳王CHIA WANG溢流阀

RV-03G-3-50 RV-03G-2-50 RV-03G-1-50

RV-06G-3-50 RV-06G-2-50 RV-06G-1-50

RV-10G-3-50 RV-10G-2-50 RV-10G-1-50

台湾佳王CHIA WANG液压阀

MT-02-P MT-03-P MTC-02-W MTC-03-P MTC-04-W MTC-06-W MCT-02-P

MCT-03-P MHF-02-P MHF-03-P MOF-02-P MOF-03-P MOCF-02-W MOCF-03-W

SFC-120T MCV-02 MCV-03 MCV-04 MCV-06 MPC-02 MPC-03 MPC-04 MPC-06

MPCH-03 MSC-02-W MSC-03-W PH-120 PSL-03G-30 MGS-02 MGS-03 MSK-02

MRB-03 MA-02/03 MBK-02 MPS-02-B PS RV-01T RV-02G RV-06G RV-03T

RV-03G SRV-03G-30 SRV-03G-50 SPRV-06G-30 DB-06 DBW ST-02 RVC- 06G

BUCG-06G DA-06G DAW-06G BRVC-03G/03T SV-03T/03G SGR-03G TVC-06G/06T

SF-06G PCV-06T/06G CV03G/06G PF-80/80F

所述磨具组件5包括磨具罩501、第一弹簧502、第一滑板503、打磨棒504、第一限位盘505、第一触点506；所述打磨棒504用于打磨异形件6，设置在所述磨具罩501内，所述打磨棒504远离异形件6的一端连接在所述第一滑板503的一端，所述第一滑板503的另一端通过第一弹簧502连接磨具罩501内，所述第一滑板503可沿水平方向在磨具罩501内滑动；所述第一限位盘505设置在所述打磨棒504在朝向定位组件7的一侧，且可沿所述磨具罩501的外壁滑槽进行滑动，