



316	0.07	1.0	2.00	0.035	0.03	8.00~ 11.0	17.0~ 19.0				
力学性能											
牌号	热处理	屈服强度 Mpa	0.2/ pa	抗拉强度 pa	b/M	伸长率 5/%	HBS	HRB	HV		
316	1010~1120快冷	205		520		40	187	90	200		

不锈钢用途：

行业	主要使用事例	行业	主要使用事例
汽车	外装部品	建筑材料	MIRROR ( 镜面材 )
	热装部品		再研磨
FLATWARE ( 一种器皿 )	SPOON ( 勺 )、FORK叉		电梯
	刀类		建筑内外装饰材
HOLLOWWARE餐具 ( 二种器皿 )	深拉加工 ( DDQ )	化学设备	窗户、门材
	DRAWING ( 一般拉伸 )		热交换器
	PRESS ( 冲压 )		锅炉、罐
	SPINNING ( 旋压 )		化学工业炉

厨房设备	洗涤槽（SINK）一般拉伸材（表面要求高）	一般用途	化学设备部件
	煤气灶-表面要求高		RWROLL（再轧钢用）
	电冰箱（冰柜内胆）		高硬度用
电器用具	洗衣机、烘干机		加工厂用
	微波炉		市场流通用
	电子部件（无磁性）		特殊用途
钢管用	装饰管	运输设备	集装箱
	构造管（工业用）		铁道车辆
	排管用		

#### 不锈钢保管及运输 保管：

保管时应注意水分、灰尘、油、润滑油等，以及表面发生锈，或者焊接不良耐蚀性下降。贴膜和钢板基体之间浸入水分时，腐蚀速度反而比没贴膜时情况还要快。仓库保管时应放在干净、干燥易通风处，保持原来的包装状态，贴膜的不锈钢应避免直射光线，贴膜应周期性做检查，要是贴膜变质（贴膜寿命6个月）应立即替换，加垫纸时包装材料若浸湿，为防止表面腐蚀应立即除掉垫纸。 运输：

运输时为了避免表面划伤得用橡胶或枕木，尽可能采用不锈钢保护专用材，为避免指纹产生的表面污染，操作时应带手套。

#### 不锈钢护理及防生锈知识

##### 不锈钢生锈的原因：

1. 不锈钢表面存积着含有其他金属元素的粉尘或异类金属颗粒的附着物，在潮湿的空气中，附着物与不锈钢间的冷凝水，将二者连成一个微电池，引发了电化学反应，保护膜受到破坏，称之为电化学腐蚀。
2. 不锈钢表面粘附有机物汁液（如瓜菜、面汤、痰等），在有水氧情况下，构成有机酸，长时间则有机酸对金属表面的腐蚀。
3. 不锈钢表面粘附含有酸、碱、盐类物质（如装修墙壁的碱水、石灰水喷溅），引起局部腐蚀。
- 4.

在有污染的空气中（如含有大量硫化物、氧化碳、氧化氮的大气），遇冷凝水，形成硫酸、硝酸、醋酸液点，引起化学腐蚀。  
以上情况均可造成不锈钢表面防护膜的破坏引发锈蚀。

## 防锈知识

为确保金属表面永久光亮，不被锈蚀，我们建议：1.  
必须经常对装饰不锈钢表面进行清洁擦洗，去除附着物，消除引发修饰的外界因素。2.  
海滨地区要使用316材质不锈钢，316材质能抵抗海水腐蚀。

## 316不锈钢带图片

生产加工机械及生产流程图：

## 316不锈钢带库存图

销售服务：

1.快速反应：承诺以最快的时间给予您详细的报价说明及产品资料;承诺以最短的时间为你量身定制你要求的产品  
2.优质的产品和价格：我公司通过厂家大定量采购各种原材料等措施使降低了公司的生产成本，且保证产品优质且价廉，并切实将我公司的规模效应所获得的优势直接优惠于客户的）  
3.贴心的服务：我公司所出售产品均享受部分有偿服务。量大或者长期合作客户更可成为我公司VIP客户，享受更加实惠的价格和贵宾般的服务。我公司的口号“因为专注，所以专业”，我公司将一如既往的倾尽公司全体员工的心血为您生产优质的产品。欢迎新老客户来电垂询。