

圣阳管式胶体电池5OPzV350医疗设备专用2V350AH

产品名称	圣阳管式胶体电池5OPzV350医疗设备专用2V350AH
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:5OPzV350 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。

蓄电池组连接和引出请用合适的导线。

连接和拆卸时务必切断电源，否则会有触电。

正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生。

连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

连接时，连接工具应绝缘，电池上面禁止放连接片等金属物品，以防止短路。

新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用。

搬运、存储

蓄电池重且外壳脆，搬运时应轻拿轻放，严禁翻滚和摔蓄电池，同时注意不要使端子受外力。

蓄电池应储存或安装于干燥通风的地方，避免阳光直射，应远离热源及易产生火花的地方。

蓄电池存放前应为满荷电状态，不允许放电后存放。

蓄电池应在0 ~ 30 的环境下储存，存放的蓄电池应每三个月应进行一次补充电，存放时间

(1) 使用前请检查蓄电池的外观

(2) 蓄电池的安装必须由人士来进行

(3) 电池不可在密闭或者高温的环境下使用 (建议循环使用温度为 5~ 35C

(4) 安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5)

电池在万只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 15MM。

(6) 在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正，负端子

(7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组

(只)并联蓄电池房不需要用耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同置一室

采用铅锡多元特殊正极合金，比传统的铅钙合金耐腐蚀性更强，循环寿命更优越。

优化栅格形设计，具有更强劲的输出功率。

独特的铅膏配方及制造工艺，充分利于4BS的形成，确保电池具有较长的浮充使用寿命。

添加剂的合理使用。使PCL（容量早期损失）得以更好的解决。

全新的顶部和侧位连接方式，方便用户以各种方式连接电池，铜芯镀银端子及特别设计，保证电气性能。

产品用途:

UPS不间断电源及计算机备用电源；应用照明系统；铁路、航用、交通；电厂、变电站、；消防安全警报系统；各种无线通讯设备；各种电动工具、电动玩具、电瓶车；太阳能储存能量转变设备；控制设备及其他紧急保护系统。

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

极板设计，循环使用寿命长。

铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合。

失水少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大

保证电池达到容量,并使电池均衡性达到优化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内防爆虑酸片安全阀，具有精开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

产品介绍

贫液式阀控密封铅酸蓄电池系列主要应用于警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源。标称电压为6V、12V，额定容量为1.2AH到250AH，设计浮充寿命：7-10年（25℃）

性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被板和细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过阀的自动开启，泄掉压力，保证，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能利用阴吸收式密封免维护，气体密封复合效率过95%，正常使用情况下失水少，电池定期补液维护。

绿色

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，补电即可投入正常使用。

适用环境温度广 - 10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

《电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的配组；