

# CO催化燃烧设备由加热系统、换热系统、催化氧化系统、电控仪表及附件组成

产品名称	CO催化燃烧设备由加热系统、换热系统、催化氧化系统、电控仪表及附件组成
公司名称	河南郁青环保设备有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:贺年环保 型号:CO 产地:河北
公司地址	河南省许昌市禹州市颍川街道贵园1806号
联系电话	15130732222

## 产品详情

CO催化燃烧设备的原理：

CO催化燃烧设备由加热系统、换热系统、催化氧化系统、电控仪表及附件组成。废气经风机引入催化燃烧床，经加热系统升温至起燃温度，在催化氧化系统中发生氧化反应，生成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，经换热系统降温后排出。该设备具有启动快、运行稳定、能耗低、净化效率高、使用寿命长等特点。

CO催化燃烧设备工艺原理：

CO催化燃烧设备采用催化氧化原理，在催化剂的作用下，CO与O<sub>2</sub>发生氧化反应，生成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O。该设备采用先进的催化氧化技术，具有启动快、运行稳定、能耗低、净化效率高、使用寿命长等特点。废气经风机引入催化燃烧床，经加热系统升温至起燃温度，在催化氧化系统中发生氧化反应，生成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，经换热系统降温后排出。

CO催化燃烧设备结构特点：

- 1、操作方便：设备工作时，实现自动化控制。
- 2、能耗低：设备启动约20分钟升温至起燃温度，废气浓度较高时耗能仅为风机功率。
- 3、稳定：设备配有阻火系统、泄压系统、超温报警系统及自控系统。
- 4、阻力小，净化效率高：采用当今稳定的贵金属钯、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大。
- 5、余热可回用：余热可返回烘道，降低原烘道中的消耗功率，也可做其它方面的热源。
- 6、占地面积小：仅为同行业同类产品的80%，且设备基础无要求。
- 7、使用寿命长：催化剂一般4年一换，并且载体可再利用。