

# 有机废气处理塔 成都废气处理塔处理颗粒粉尘

产品名称	有机废气处理塔 成都废气处理塔处理颗粒粉尘
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	5200.00/个
规格参数	处理风量:5000-50000m/h 所在地:广东 净化率:98.80%
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

## 产品详情

废气处理塔可以处理带粉尘的废气、酸性废气、碱性废气、废气的降温处理和废气的预处理。处理不同的地方有能有效去除工厂车间产生的有害气体废气处理。废气处理塔应具备以下基本要求：1、塔内气体与液体应有足够的接触面积和接触时间；2、气液两相应具有强烈扰动，减少传质阻力，提高吸收效率；3、操作范围宽，运行稳定；4、设备阻力小，能耗低；5、具有足够的机械强度和耐腐蚀能力；6、结构简单、便于制造和检修。废气处理塔是完成吸收操作的设备。按气液相接触形状分为三类：1、气体以气泡形状涣散在液相中的板式塔、鼓泡吸收塔、拌和鼓泡吸收塔；2、液体以液滴状涣散在气相中的器、文氏管、喷雾塔；3、为液体以膜状运动与气相进行接触的填料吸收塔和降膜吸收塔，塔内气液两相的活动方法能够逆流也可并流，一般选用逆流操作，吸收剂以塔顶参加自上而下活动，与从下向上活动的气体接触，吸收了吸收质的液体从塔底排出，净化后的气体从塔顶排出。废气净化塔特点：1、应用范围如下：可以广泛用于化工、轻工、印染、钢铁、机械、电子、仪表、电镀等工业部门生产过程中排放的、硝酸、氢氟酸等尾气及硫氧化物(SO<sub>x</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)、碳氧化化物(CO、CO<sub>2</sub>)等酸性气体；2、具有净化效率高：SST系列净化塔采用二级逆向喷淋，填料比表面积大，由试验研究确定的气液比保证了性能稳定，对各种浓度的酸性废气净化效率均可达到85%-95%左右；3、产品设备阻力低在保证足够气液接触面积基础上，天清净化塔选用空气动力特性\*的填料品种及结构形式，使设备阻力在额定风量下不超过40毫米水柱；4、占地面积小：净化塔将塔体、吸收液槽、循环泵、吸收液管道系统组合成一套完整的设备，结构紧凑，便于现场安装及操作管理，占地面积小，无论对新建工程还是技改项目都可适应。废气净化塔使用注意事项：1、在使用净化塔时要先检查设备各系统管道阀门是否完好，吸收液药剂选用和配比是否正确，吸收液达不到要求时，需及时补充。开机时应开启水泵3—5分钟后再开启风机，关闭此净化系统时，应先关闭风机2—3分钟后再关闭水泵，不能乱开，否则会烧坏电机、堵塞填料，影响净化效果；2、对于净化塔的风机与水泵接线不能随便乱动，应保证它们的转向正确，不得反转，否则会损坏电机，并能造成事故；3、当设备运行交付后，使用单位应派专人保管使用，定期检查，发现设备异常声响或漏水，应停机修复后方能使用；4、设备安装在室外，水泵风机电机应制作防雨罩，以免电机受潮。设备无论安装室内外，如选用玻璃钢或塑料风机的，一定要安装防护罩，以防螺丝松动、轴承损坏或吸进杂物、打坏叶轮时而打伤人员，造成事故；5、净化液的更换及配用：我厂对净化吸收液的配方配比是根据用户单位的气体源不同，浓度高低来决定的，在设备调试正常验收合格后将具体提供交待用户管理人员。我们公司秉承“诚信、专注、创新”为企业经营理念，以“客户至上、快速反应、细心支持

、精益求精”为服务宗旨，竭诚为客户提供稳定可靠、个性化、可定制化的解决方案，为客户创造价值，携手共创美好未来！