

配料自动控制系统

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 配料自动控制系统 |
| 公司名称 | 福州普华测控设备有限公司（称重事业部） |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福州市华林路斗门 |
| 联系电话 | 0591-87155956 18950374236 |

产品详情

PW2000配料系统结合用户的实际应用和工艺特点，以可靠的低层闭环控制和先进的上位机控制，管理技术为一体的智能化控制系统。适用于搅拌站（楼），水泥厂，稳定土，化肥，食品，管桩，砖厂，饲料等行业。

功能特点：

中文WINDOWS/98/2000/2000XP操作平台。人性化设计，全动态生产画面，生产实时监控，一目了然。

排料流程控制受权开放式设置，灵活方便。

生产过程随时加水、减水，方便控制质量。人机画面操作，手动全部工作流程在电脑画面中点击鼠标完成，操作灵活自如。精确的含水率自动运算与水修正，进一步提高混凝土质量控制。

超稳定的工业控制计算机与进口PLC,抗干扰能力强，安全可靠。

强大的声光超差报警功能，便于生产监控。通讯波特率达19200，配料速度快、稳定、准确。

快、中、慢速配料技术、每槽落差自动修正补偿，提高配料精度，生产效率。

双系统后备和所有生产数据、系统数据自动修复，让客户安全无忧。

任务单输入、调度方式简单快捷，在同一画面操作。

手动配料，自动记录手动各种配料统计，完善手动配料物料消耗统计。

客户、工地、工作单和配方输入数量不受限制。权限式用户管理，安全可靠。