

西格里石墨EK24西格里熔喷石墨电极模具

产品名称	西格里石墨EK24西格里熔喷石墨电极模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	硬度（洛氏）:95HR5/100 密度:1.83 颗粒 μm :7
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

近年来，随着碳素材料在各个行业的广泛应用，石墨成为重要的材料之一。作为碳素材料的一种重要类型，石墨具有优异的物理化学性质和广泛的应用领域。我将向大家介绍一款高品质的石墨产品——西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具。

西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具是一种的碳素材料，它具有多项出色的性能。首先，它的密度为1.83g/cm，确保了其具有较低的密度，从而使得成品更加轻便。其次，硬度（洛氏）为95HR5/100，这意味着它具备了足够的硬度，能够抵御高温高压环境下的磨损和磨蚀。

此外，西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具的颗粒大小为7 μm ，具有较好的流动性和成型性，使得产品在制造过程中更加容易成形。其电阻率为标准值，保证了电极在使用过程中的稳定性和可靠性。而黑色的外观设计，不仅给人一种感的视觉效果，更使其在高温环境下能够更好地吸收和散发热量。后，品牌方面，西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具采用的是德国西格里石墨，其品质有保证。

西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具适用于许多行业，如电子、冶金、化工等。首先，在电子行业，该产品广泛应用于电解槽、电炉电极等领域。其次，在冶金行业，它可以用于高温炉的导电材料，具有优异的导电性能，能够稳定地传输电能。此外，在化工行业，该产品可用于耐腐蚀管道和反应器的制造。

作为石墨制品的供应商，台州市鸿奈德碳素制品有限公司为您提供高质量的西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具。我们的产品不仅价格合理，而且质量可靠，符合严格的。我们还可以根据客户的需求进行定制，并提供相关的知识、细节和指导。无论是批发商还是终端用户，我们都会提供满意的解决方案。

在购买石墨产品时，您可能会有一些疑问。以下是一些常见问题及其解答：

1. 西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具的耐高温性如何？

答：西格里石墨EK24具有出色的耐高温性，可承受高温环境下的长时间使用。

2. 石墨产品的使用寿命如何？

答：使用寿命取决于具体的使用条件和操作方式。如果正确使用和保养，石墨产品的使用寿命可以达到较长时间。

3. 西格里石墨EK24熔喷石墨电极模具是否可定制尺寸？

答：是的，我们可以根据客户的需求定制不同尺寸的石墨产品，满足客户的具体需求。

希望以上介绍和问题解答对您在选择石墨产品时提供了一些帮助。我们期待与您建立长期合作关系，为您提供优质的产品和服务。如有任何疑问或需求，请随时联系我们。谢谢！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。