

# 西格里石墨EK2243西格里玻璃封装夹具

产品名称	西格里石墨EK2243西格里玻璃封装夹具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	电阻率:标准 颗粒 $\mu\text{m}$ :7 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

### 优质选择

随着科技的进步和工业领域的不断发展，石墨及碳素材料的需求逐渐增加。作为一位销售人员，我非常荣幸向大家介绍我们公司所推出的产品——。这款夹具以其优异的性能和高品质的材料在市场上享有盛誉。

该产品以每千克不到180.00元的价格，为客户提供了性价比极高的选择。现在，让我们来看一下该产品的详细参数。

#### 1. 密度：1.83

的密度为1.83，表明其具有较轻的重量，使得它在实际使用中更加灵活方便。

#### 2. 硬度（洛氏）：95HR5/100

这款夹具的硬度可达到95HR5/100，意味着它具有出色的耐磨性和抗刮擦能力，能够长时间保持良好的表面状态，提高使用寿命。

#### 3. 颗粒（ $\mu\text{m}$ ）：7

石墨的颗粒大小对于其在不同领域的应用具有重要意义。的颗粒大小为7  $\mu\text{m}$ ，使其在材料加工和制造过程中具有出色的适应性。

#### 4. 电阻率：标准

电阻率是石墨材料中一个重要的性能指标，直接影响到其在导电和绝缘方面的应用。的电阻率达到标

准，能够满足大部分工业应用需求。

## 5. 颜色：黑色

这款产品以黑色为主，不仅使其外观更具美感，同时也为客户在工作过程中提供了更好的可视性。

## 6. 品牌：德国西格里石墨

作为一家享有盛誉的德国品牌，西格里石墨以其卓越的质量和可靠性受到全球客户的认可。正是基于该品牌的技术和经验打造而成，为用户提供了可靠的保证。

石墨具有许多独特的性质，使其在许多领域中得到广泛应用。首先，石墨具有优异的导电性能，使其成为电池、电解槽、电极等电子元件和设备的重要材料。其次，石墨具有良好的热导性能，在航空航天、核工艺、化工等行业中广泛应用于导热元件和散热器等领域。此外，石墨还具有一定的耐腐蚀性和高温稳定性，可用于制造耐火材料、耐酸碱容器和高温炉具。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们正是以提供相关知识、细节和指导为己任。如果您对石墨及碳素材料的选择和应用有任何疑问，我们将竭诚为您提供协助和支持。

后，我想通过一些常见问题和答案进一步帮助您了解我们的产品：

### 1. 问：这款夹具的使用寿命如何？

答：的制造材料具有出色的耐磨性和抗刮擦能力，能够长时间保持良好的表面状态。在正常使用条件下，其使用寿命可达到数年。

### 2. 问：该夹具的加工工艺是否困难？

答：由于具有较小的颗粒大小和良好的适应性，因此它在加工过程中非常容易使用和形状加工。

### 3. 问：您公司是否提供定制服务？

答：是的，我们公司可以根据客户的具体需求提供定制化的石墨制品服务，包括尺寸、形状和材料等方面的定制。

希望通过以上的介绍，您对有更加全面的了解。如果您有任何疑问或需要进一步了解，欢迎随时联系我，我将竭诚为您提供帮助。我们期待与您的合作！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。