

西格里石墨V1640西格里石墨夹瓶模具

产品名称	西格里石墨V1640西格里石墨夹瓶模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	品牌:德国西格里石墨 密度:1.83 硬度(洛氏):95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

介绍：

是一款高品质的石墨材料，专为夹瓶模具设计和制造而成。价格为每千克180.00元，具有出色的性能和广泛的应用领域。本文将介绍西格里石墨的典型性质以及石墨的应用，并提供相关知识、细节和指导，帮助您更好地了解 and 选择适合您需求的石墨材料。

产品参数：

- 密度: 1.83
- 硬度(洛氏): 95HR5/100
- 颗粒 μm : 7
- 电阻率: 标准
- 颜色: 黑色
- 品牌: 德国西格里石墨

典型性质：

1. 密度：西格里石墨V1640具有较高的密度，为1.83千克/立方米，使其在应用中具备较好的稳定性和耐用性。
2. 硬度(洛氏)：该石墨材料硬度为95HR5/100，表明它具有优异的耐磨性和抗刮擦性能，能够在模具制

造中承受高压和高温的工作环境。

3. 颗粒度：西格里石墨V1640的颗粒粒径为7微米，这使得其具有较好的成型性能和表面质量，能够满足夹瓶模具的高精度要求。

4. 电阻率：西格里石墨具有标准的电阻率，使它成为的导电材料，适用于夹瓶模具中对导电性要求较高的场合。

5. 颜色：西格里石墨V1640为黑色，经过精细加工后的模具表面光滑、美观，能够提升整体产品的质感。

应用领域：

1. 夹瓶模具制造：西格里石墨V1640的高密度和优异的硬度使其非常适合夹瓶模具的制造。它能够承受高温和高压条件下的作业，并保持稳定的性能，确保模具的精度和耐用性。

2. 光伏行业：石墨材料在光伏电池制造中起着重要的作用，西格里石墨V1640可用于光伏电池的导电板和隔离板制造，以提高电池的导电性和稳定性。

3. 热处理行业：石墨具有良好的热导性能，可以用于热处理过程中的加热器、保护罩等部件的制造。西格里石墨V1640的高密度和硬度使其耐高温和高压，适用于高温热处理环境。

4. 其他领域：石墨材料还广泛应用于玻璃制造、冶金、电子设备、化工等领域，如玻璃模具、铸造冷却器、电极材料等。

小问题解答：

1. 为何选择

西格里石墨V1640具有高密度、优异的硬度和导电性能，适用于夹瓶模具制造，并能保持较长的使用寿命，提高模具的精度和可靠性。

2. 石墨材料的颜色对产品有何影响？

石墨材料的黑色使其在夹瓶模具制造中具有更好的工艺美感，提升产品的整体质感。

3. 石墨材料的硬度对模具制造有何意义？

石墨材料的硬度决定了模具的耐磨性和抗刮擦性能，能够承受高温高压下的工作环境，保证模具的使用寿命和模具制品的精度。

我是台州市鸿奈德碳素制品有限公司，作为一家从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我们拥有丰富的经验和知识，为客户提供优质的服务和产品。如果您对西格里石墨V1640夹瓶模具或其他石墨材料有任何疑问或需求，请随时联系我们。我们将竭诚为您提供相关指导和支持，帮助您选择适合的石墨材料，满足您的项目需求。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸

凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。