

西格里石墨EK3245西格里网孔石墨电极

产品名称	西格里石墨EK3245西格里网孔石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	颜色:黑色 硬度(洛氏):95HR5/100 品牌:德国西格里石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

近年来,随着碳素材料的广泛应用,石墨电极作为一种关键的零部件,在电力能源领域起到了重要作用。作为一家从事石墨及碳素材料行业的销售人员,我很高兴向大家介绍我们公司新推出的产品——。

该电极的价格仅为180.00元/千克,性价比超高。下面我将为您介绍该产品的详细参数和特性,希望能给您带来全新的了解。

产品参数如下:

- 密度:1.83
- 硬度(洛氏):95HR5/100
- 颗粒 μm :7
- 电阻率:标准
- 颜色:黑色
- 品牌:德国西格里石墨

这款电极具有以下典型性质:

- 高密度:该电极的密度为1.83,使其具有出色的导电性能和稳定性。
- 优异的硬度:硬度达到95HR5/100,具备出色的耐磨性和抗压性能,适用于长周期使用。

3. 微粒均匀：颗粒的平均直径为7 μm，确保电流分布均匀，提高了电极的使用寿命和效率。
4. 低电阻率：电阻率达到标准要求，使得电极在高电流下不易发热，更加耐用。
5. 高度可靠：采用德国西格里石墨品牌材料制造，质量可靠，稳定性高。

石墨的应用非常广泛，主要包括以下几个方面：

1. 熔融金属冶炼：石墨电极常用于电弧炉和炼钢炉，作为导电装置进行熔炼，具有耐高温、导电性好的优势。
2. 锂电池制造：石墨材料是锂离子电池负极的重要组成部分，具有优异的电导性和储能性能，为现代电动车、手机等设备提供强大动力。
3. 硅炼铁冶炼：石墨电极广泛应用于硅炼铁冶炼过程中，主要用于电弧炉进行还原冶炼作业，具有导电性能好、耐压、耐火性能好等特点。
4. 大型电炉：石墨电极广泛应用于大型电炉，如石墨电炉、铁合金电炉等，具备耐高温、导电性好等特点。

我司台州市鸿奈德碳素制品有限公司，作为一家生产碳素制品的公司，拥有丰富的经验和先进的生产设备。我们致力于为客户提供高质量的石墨及碳素材料，以满足不同行业的需求。同时，我们提供的知识、细节和指导，以确保客户能够合理选择和使用我们的产品。

其中，作为我们公司的重点产品之一，凭借其优异的性能和可靠的品质，受到了广大客户的青睐。我们保证以合理的价格提供优质的产品，以满足客户的需求。

在选购石墨电极时，您可能会有些疑问，下面我为您解答一些常见问题：

1. 该产品的耐火度是多少？答：具备良好的耐火性能，适用于高温环境下的使用。
2. 该产品的存储要求是什么？
答：请将产品存放在干燥、通风、无酸碱腐蚀的环境中，避免受潮和受损。
3. 如何联系您公司进行购买？答：很抱歉，由于文章中不能带电话和邮箱，请您通过台州市鸿奈德碳素制品有限公司官方网站寻找我们的联系方式。

综上所述，作为一种具有优越性能和可靠品质的碳素材料，广泛应用于电力能源领域。我司将以合理的价格、的知识和优质的服务，为广大客户提供全方位的支持。期待与您的合作！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料

的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，其消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。