

# 打包机 乐派 东莞打包机

产品名称	打包机 乐派 东莞打包机
公司名称	广东乐派工业包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇精成二路8号11栋402室
联系电话	13694959131 13694959131

## 产品详情

### 深圳打包机打包机

双缸打包机功率：10kwPP带打包机形设计简单美观：电机+减速器+凸轮+紧缩臂运作；捆扎紧力，故障少，维修方便；打包机，双缸打包机零部件均由电脑数控机床精密加工；捆扎动作柔和，耐用性，捆扎功能完善；打包结束后电机马上停止，东莞打包机保养，省电实用。打包机用途：用于各种软塑料及纸板轧包。

### 工作原理：

打包物体基本处于打包机中间，首先右顶体上升，压紧带的前端，把带子收紧捆在物体上，随后左顶体上升，东莞打包机维修，压紧下层带子的适当位置，加热片伸进两带子中间，中顶刀上升，东莞打包机，切断带子，打包机，后把下一捆扎带子送到位，完成一个工作循环。打包机是使用打包带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器。打包机的功用是使塑料带能紧贴于被捆扎包件表面。

### 打包机打包机

### SAJ打包机变频器：

低频转矩输出180%，低频运行特性良好输出频率600Hz，可控制高速电机的侦测保护功能（过压、欠压、过载）瞬间停电再启动加速、减速、动转中失速防止等保护功能电机动态参数自动识别功能，保证系统的稳定性和性高速停机时响应快丰富灵活的输入、输出接口和控制方式，通用性强采用SMT全贴装生产及三防漆处理工艺，产品稳定度高全系列采用新西门子IGBT功率器件，确保品质的高质量

操作流程编辑 播报带子送到位 收到捆扎信号 制动器放开，主电机启动（1） 右顶刀上升，顶住右带于滑板处（2） “T”型导板后退（3） 接近开关感应到退带探头（4） 主电机停转，制动器吸合

(5) 打包机退带电机转动，退带0.35秒(6) 带子收紧捆在物体上(7) 主电机二次启动，制动器吸合(8) 大摆杆二次拉带，收紧带子(9) 左顶体上升，压紧下层带子(10) 加热片伸进两带子中间(11) 中顶刀上升，切断带子(12) 中顶刀下降(13) 中顶刀再次上升，使两带子牢固粘合(14) 中顶刀下降，左右顶刀同时下降(15) 加热片复位(16) 滑板后退(17) “T”型导板复位(18) 接近开关感应到送带探头(19) 送带电机启动，带动带子送带(20) 大摆杆复位(21) 带子到位，带头顶到“T”型导板上(22) 接近开关感应到双探头(23) 主电机停转，刹车吸合(24) 打包机完成一个工作循环。

打包机可依实际需求，选择全自动/半自动/手动/柔性等操作模式。

快速-科技ONE TOUCH一次完成所有捆包工作，使捆包作业更快速、更有效率。

快速-不论包装物大小，垂直或水平捆包，皆可轻松完成。

安全-全自动单键操作设计，可防止使用人员操作错误。

安全-触控式面板有锁定功能，确保捆包设定不被任意更改。

安全-束紧力确实、稳定，对于易碎物品有柔性模式可选择，适合不同行业多元化的捆包需求。

经济-使用瑞士制造免碳刷马达驱动，稳定耐用不易磨损。

经济-新型节能操控系统，可使捆包数量倍增。

环保-使用德国BOSCH环保能锂电池、无记忆效应、随时都可充电、电力更强、寿命更长。

打包机-乐派-东莞打包机由广东乐派工业包装有限公司提供。广东乐派工业包装有限公司是广东东莞,封口机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在乐派领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创乐派更加美好的未来。