

石灰窑立式白灰窑

产品名称	石灰窑立式白灰窑
公司名称	徐州市奎陵铸钢厂
价格	360000.00/台
规格参数	
公司地址	徐州市三环西路果园工业园
联系电话	86-051685612991 13685125598

产品详情

新型立式石灰窑/白灰窑布料器说明联系电话：13685125598

立窑有自然通风和机械通风两种通风方式。自然通风是靠立窑自身的几何高度及烟囱的抽力来克服料层阻力，吸入燃烧所需空气而进行的通风。与机械通风的立窑相比，自然通风的立窑结构简单，省投资、省电。缺点是山于进入窑内的风，小、风压低，并且较难控制.因此达不到强化艘烧的目的，窑的生产能力低。所以自然通风仅适宜于条件差的边远地区和一些小型石灰工厂(包括农村乡镇企)的普通立窑烧纸石灰使用。在轻质碳酸钙工业中.由于要利用窑气来对石灰乳进行碳化，所以不能使用自然通风的方式。机械通风又分为机械鼓风、机械抽风和机械鼓抽联合通风。

立式石灰窑的通风方式有腰送风(又称侧送风)和底腰联合送风3种级风方式。底送风是从窑底部鼓风，这是目前最常用的一种鼓风方式。这种鼓风方式可使烧好的石灰得以冷却，同时又使空气得到预热。采用底送风的立窑的结构简单、操作可靠、送风均匀，但内于送风位置较低，因此与腰送风相比，通风阻力较大。另外.出料口的漏风现象也较严重，容易逸出石灰粉尘.并造成环境污染。腰送风是从窑的腰部设琢形主风管，主风管上再均匀分布支风管，风由支风管入窑。这种送风方式虽然结构复杂.但可以减小通风阻力，出料口的漏风现象也可相应减少。腰送风在普通立窑上采用较少。因为这种送风方式容易导致边风过大。当窑温偏低时，使用腰送风(因未被预热)还可能使窑温降低，底腰联合送风是以底又为主.腰风为辅的配合风方式。这种送风方式的腰风.一般全部进风量的15%-30%。主风管内的风速控创在15-18 m/s.支风管出口处的风速要求达到20m/s以上。使用底部联合送风的优点利于处理偏窑和调节窑温.但底风、腰风同时应用时.要考虑风压平衡，以免空气倒灌。为此，常在腰送风的每个进风管上设置调整风量的阀门。机械抽风是用引风机来克服料层阻力，排出窑气，吸入燃烧所需空气而进行的通风。机械抽风的特点是负压操作。与机械鼓风的正压操作相比，负压操作主要优点是可以进免或减少石灰粉尘和窑气从窑的注料口及其他不严密处逸出而污环境.有利于作人员的身体健康。在对窑气采取的净化措施比较有力的情况下.这种效只尤为明显。另外，负压操作有利于阵低碳胶钙的分解温度.尽管微不足道。采用机械抽风存在的主要缺点是.由于窑进料口排出的窑气组度较高〔一般在120-150 〕，体积增大，因此引风机的能力要加大，电耗也要随之增加，用一般的高压引风机已很难满足要求，这就璐要使用价格贵得多的耐高温高压的引风机。另外，机械抽风系统比机械鼓风系统涌风现象严重。当排出的窑气沮度翅过引风机的允许使用很度时，往往还要往系统内放入冷空气.以便将窑气益度低到引风机允许的使用温度范围.但这样做进一步加大了引风机的负荷。机械抽风比机械鼓风用的管路系统一般也要长些和复杂些。由于机械抽风存在以上缺点，因此一般情况下很少采用，机极鼓抽联合通风是间时用鼓风机和引风机来克服料层限力:排出窑气，送入燃烧所书空气而进行的通风，当引风机风压不够时.就需要加开鼓风机来增加风压。这种

送风方式还可以使窑顶出气压力维持正压，以免空气翻入窑气中，使窑气中二氧化碳浓度降低。机械鼓抽联合通风的优点是便于调节风量和风压，从而调节窑温，另外，在立式石灰窑点火期间，窑气不能利用，引风机关闭。这时就必须开鼓风机。在轻质磷酸钙工业中，由于要利用窑气来对石灰乳进行碳化，而且希望窑顶出气压力维持正压，所以一般联用机械鼓抽联合通风的通风方式，但当机械抽风已能满足风压要求时，就不必加开鼓风机，这时需加强窑顶的密封。在大中型轻质磷酸钙厂中，一般用低压空气压缩机来抽窑气，在小型磷酸钙厂中，也有用罗茨鼓风机来抽窑气的。