## 石灰窑立式白灰窑

产品名称	石灰窑立式白灰窑
公司名称	徐州市奎陵铸钢厂
价格	360000.00/台
规格参数	
公司地址	徐州市三环西路果园工业园
联系电话	86-051685612991 13685125598

## 产品详情

新型立式石灰窑/白灰窑布料器说明联系电话:13685125598

立窑有自然通风和机械通风两种通风方式。自然通风是靠立窗自身的几何离度及烟囱的抽力来克服料层阻力,吸人燃烧所需空气而进行的通风。与机械通风的立窑相比,自然通风的立窑蛛构简单,省投资、省电。缺点是山于进人窑内的风,小、风压低,并且较难控制.因此达不到强化艘烧的目的,窑的生产能力低。所以自然通风仅适宜于条件差的边远地区和一些小型石灰工厂(包括农村乡镇企)的普通立窑烧纸石灰使用。在轻质碳酸钙工业中.由于要利用窑气来对石灰乳进行碳化,所以不能使用自然通风的方式。机械通风又分为机械鼓风、机械抽风和机械鼓抽联合通风。

立式石灰窑的通风方式有腰送风(又称侧送风)和底腰联合送风3种级风方式。 底送风是从窑底部鼓风,这 是目前最常用的一种鼓风方式。这种鼓风方式可使烧好的石灰得以冷却,同时又使空气得到预热。采用 底送风的立窑的结构简单、操作可靠、送风均匀,但内于送风位置较低,因此与腰送风相比,通风阻力 较大。另外.出料口的漏风观象也较严重,容易逸出石灰粉尘.并造成环境污染。 腰送风是从窑的腰部设 琢形主风管,主风管上再均匀分布支风管,风由支风管入窑。这种送风方式虽然结构复杂.但可以减小通 风阻力,出料口的漏风现象也可相应减少。腰送风在普通立窑上采用较少。因为这种送风方式容易导致 边风过大。当窑温偏低时,使用腰送风(因未被预热)还可能使窑温降低, 底腰联合送风是以底又为主.腰 风为辅的配合风方式。这种送风方式的腰风.一般全部进风量的15%-30%一。主风管内的风速控创在15-18 m/s.支风管出口处的风速要求达到20m/s以上。使用底部联合送风的优点利于处理偏窑和调节窑温.但底风 、腰风同时应用时.要考虑风压平衡,以免空气倒灌。为此,常在腰送风的每个进风管上设置调整风量的 阀门. 机械抽风是用引风机来克服料层阻力,排出窑气,吸入燃烧所需空气而进行的通风。机械抽风的特 点是负压操作。与机械鼓风的正压操作相比,负压操作主耍优点是可以进免或减少石灰粉尘和窑气从窑 的注料口及其他不严密处逸出而污环境.有利于作人员的身体健康。在对窑气采取的净化措施比较有力的 情况下.这种效只尤为明显。另外,负压操作有利于阵低碳胶钙的分解温度.尽管微不足道。采用机械抽风 在的主要缺点是.由于窑进料口排出的窑气组度较高〔一般在120-150 〕,体积增大,因此引风机的能力 要加大,电耗也要随之增加,用一般的高压引风机己很难满足要求,这就璐要使用价格贵得多的耐高沮 高压的引风机。另外,机械抽风系统比机械鼓风系统涌风现象严重。当排出的窑气沮度翅过引风机的允 许使用很度时,往往还要往系统内放人冷空气.以便将窑气益度低到引风机允许的使用温度范围:但这样做 进一步加大了引风机的负荷。机械抽风比机械鼓风用的管路系统一般也要长些和复杂些。由于机械抽风 存在以上缺点,因此一般悄况下很少采用, 机极鼓抽联合通风是间时用鼓风机和引风机来克服料层限力: 排出窑气,送入燃烧所书空气而进行的通风,当引风机风压不够时.就需要加开鼓风机来增加风压。这种

送风方式还可以使窑顶出气压力维持压,以免空气翻人窑气中,使窑气中二氧化碳浓度阵低。机械鼓抽联合通风的优点是便于调节风量和风压.从而调节窑温,另外.在立式石灰窑点火期间。窑气不能利用.引风机关闭。这时就必须开鼓风机。 在轻质盛酸钙工业中,由于要利用窑气来对石灰乳进行碳化。而且希望窑顶出气压力维持正压.所以一般联用机械鼓抽联合通风的通风方式,但当机械抽风已能满足风压要求时,就不必加开鼓风机,这时需加强窑顶的密封。在大中型轻质成酸钙厂中,一般用低压空气缩机来抽窑气,在小型酸钙厂中.也有用罗茨鼓风挑来抽窑气的。