MPS磁处理装置，磁化机

产品名称	MPS磁处理装置，磁化机
公司名称	绵阳市西亚磁电科技有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	绵阳市高新区飞云大道中段120号附1号
联系电话	86-08162399798 15397776436

产品详情

1.概述： MPS系列磁处理装置是利用磁场效应去改变物质性能的实用新型设备，可用于处理球磨机的钢球、衬板、各类机械设备的易损件、石油矿山专用钻头、钎具、金属加工的切削刀具、电铲的铲齿和推土机的推刀等，以提高各类工件的耐用性、强度和耐磨性。
磁处理对导磁性产品的改性效果具有通体性，即经处理的工件由外及里都能得到性能的改善。
工件的磁处理费用低廉，经济效益显著，一般企业使用本装置，在几个月内即可收回全部设备的投资。
本装置适用于机械工厂、矿山和选矿厂。使用表明，经磁处理，可降低球磨机钢球单耗（10-30%），提高车刀耐用性（1.4-3）倍，钻头、钎具（1.5-3）倍，其他机械零配件（1.3-2.8）倍，提高模具使用次数（1.4-1.8）倍。 MPS系列磁处理装置使用维护简便，能耗低（平均功耗电小于4KW），工作稳定可靠，处理过程无环境污染，对电网无干扰，是理想的节能降耗磁处理设备。 2.MPS磁处理装置工作机理： 关于磁处理方法，国外学者已经进行过一些零星的试验性研究，并取得了一定成果。印度和美国的研究人员研究发现饱和或脉动磁场的作用对碳钢的疲劳寿命是有利的；俄罗斯科学家则用磁方法对汽轮机叶片进行了处理，结果表明耐磨性能提高1.5~2倍；美国明尼苏达州的Innovex公司还开发了一种脉动磁处理器用以处理不同材料的切削刀具，如碳钢、高速钢和硬质合金刀具，结果处理后的刀具寿命增加了20%～50%。磁处理技术集电子学、铁磁学、金属材料学等于一身，是科技含量较高的技术。据认为其原因都是因为刀具中的残余应力产生了松驰的缘故，其原因是在磁振动和微区的非均匀应力相互作用下导致的非弹性变形累积的结果。而这种磁振动导致的非弹性应变在试样中发生的范围是局部弥散分布的，所以试样经过交变磁场磁处理后，表现为各个水平的残余应力都有一定程度的降低，而不仅仅是高残余应力的下降。 导磁工件经过磁处理后，能降低工件的残余应力，能增加工件的寿命和表面效果.磁处理技术是一项新型的非热处理型金属材料性能处理技术，它利用磁脉冲处理工艺降低钢铁工件内部残余应力、改变其位错结构及缺陷构造，提高了工件整体综合机械性能。经磁处理过的工件，其耐磨性、耐用度和抗疲劳性能都得到明显提高，块规经过脱磁处理及特别热处理以稳定块规的尺寸精度。而且经过磁处理的工件，不吸其他铁磁物质，容易清洗干净。 3.主要技术指标

型号　功率 磁场调节 输送机构　供电电压 处理腔尺寸 备　　注
MPS-300 1KW 大小可调 皮带机或小车 单相220V 300×300 适用于处理车刀、小工件
MPS-500
2KW 大小可调 皮带机或小车 单相220V 500×500 适用于处理车刀、小工件及磨机钢球

MPS-800
3KW 大小可调 皮带机或小车 单相220V 800×800 适用于处理车刀、小工件及磨机钢球 MPS-1000
4KW 大小可调 皮带机或小车 三相380V 1000×1000 适用于处理刀具、磨机钢球及大型工件

4.基本配置： a.磁处理电源控制柜，b.电磁感应腔（磁处理腔），c.磁处理腔冷却装置，d.输送装置（皮带机，或小车） 5.其他规格按你的要求生产。