

# 钢包下渣检测装置-振动式大包下渣检测系统

产品名称	钢包下渣检测装置-振动式大包下渣检测系统
公司名称	武汉中飞扬测控工程有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:中飞扬 型号:LAG-S200型
公司地址	武汉市青山区和平大道1244号
联系电话	13995588597

## 产品详情

### 钢包下渣检测系统

该套连续检测系统能准确检测钢液的质量，能及时准确地检测出渣量，精度高达0.1%，能检测出大包滑渣塞口的关闭，并能检测出钢液中的夹杂物，为炼钢过程提供准确的渣量数据，并能检测出钢液中的夹杂物，为炼钢过程提供准确的渣量数据。

### 检测原理图

#### 一.系统组成

传感器：被安装在钢包底部，检测钢液中的渣信号

前置放大器：负责交流信号的放大，V/I转换

信号处理器：负责I/V转换，AC/DC转换，信号放大等处理

中央处理单元：人机对话界面，负责信号处理，状态监视和记录，自动校准，自动温度补偿，过程控制

操作箱：为浇铸平台上的操作人员提供状态信息和操作

下渣检测系统可根据用户的要求安装，下图是部件图和部件信号通路。

### 部件框图

#### 二.系统配置

#### 配置图说明

每个钢包臂上安装一个快速接头，传感器和大包臂上的快速接头通过抗高温活动电缆相连，电缆长度5米。

前置放大器安装在旋转台内，一根抗高温电缆将快速接头的插座和前置放大器相连，电缆长8米。

前置放大器处理后的信号，经旋转台内的滑环和信号处理单元相连。

操作箱安装在钢包浇铸平台，为操作人员提供系统的所有重要信息，操作者可选择自动或手动方式

中央处理单元和信号处理器安装在电气室。



## 八. 系统流程图

上图是系统的检测使用过程。

## 九. 技术参数一览：

激励电极电阻： $24.6 \pm 5\%W$

检测电极电阻： $66.4 \pm 5\%W$

传感器绝缘电阻： $>50KW$

传感器使用寿命： $>1000$ 炉

传感器供电：Ac 24V/500Hz

输入阻抗： $60W \pm 10W$

采样时间： $<100$  ms

系统响应时间： $<1$ s

系统检测值精度： $<5\%$ （占空比）

系统报警准确率： $>98\%$

渣量报警设定值: 用户自定义(推荐使用20%)

系统供电：Ac 220v  $\pm$  20v/50Hz

传感器使用环境温度:  $<900$

系统运行温度： $<40$

系统存放.运输温度： $-20$  -  $+70$

系统使用相对湿度： $25$  时，为95%