

# 安徽黄山代理西门子供应商

产品名称	安徽黄山代理西门子供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 安徽黄山代理西门子供应商

专业销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

作为\*\*\*\*的工业自动化和数字化解决方案提供商，西门子PLC控制器在工业自动化领域具有广泛的应用。作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们引入了西门子PLC模块总代理，提供\*新的西门子PLC控制器和西门子PLC模块，我们致力于为客户提供\*优质的西门子PLC控制器产品，同时也提供各种控制面板和自动化系统的设计、开发和集成服务，帮助客户\*\*生产效率和管理效益。

(1) 管理级管理级集中监控各个分站设备的运行状态。管理级现场总线选择PROFIBUS-FMS总线，两台安装组态软件的冗余服务器作为PROFIBUS-FMS现场总线的操作员站，安装在控制室内，可以同时收集现场数据。服务器采用WinCC组态软件，并配有服务器软件包选项。(2) 控制级和现场级控制级主要功能是接收管理层设置的参数或命令，对污水处理生产过程进行控制，将现场状态输送到管理层。根据本厂工艺流程和总平面布置，结合马达控制中心MCC的位置和供配电范围，按照控制对象的区域、设备数量，以就近采集和单元控制为划分区域的原则，在进水泵房、变电所设两座现场主站PLC1、PLC2。在加氯间、脱水机房设两座现场子站，其中加氯间PLC1-1为进水泵房PLC1的DP从站，脱水机房PLC2-1为变电所PLC2的DP从站。现场主站与现场子站之间采用PROFIBUS-DP现场总线。现场主站PLC1、PLC2分别由电源模块PS 307、CPU315-2 DP模块和通讯模块CP343-5及相应信号模块SM组成。现场子站采用ET200M远程单元，每个ET200M单元均由1个IMI53-2总线接口模块和其它若干数字量、模拟量输入输出模块组成。进水泵房现场主站PLC1监控范围为粗格栅、进水泵房、细格栅、沉砂池等，其主要控制对象为粗细格栅间的粗细格栅及进水电动闸门、进水泵房的污水\*\*泵、沉砂

池的排砂装置和砂水分离等设备，此外，还负责进水水质如pH、SS（浊度测量）等参数的在线检测。其I/O配置为：DI = 144、DO = 48、AI = 16。

加氯间现场子站PLC1-1监控范围为加氯间、接触池，其主要控制对象为加氯消毒等设备，此外其还负责出水水质如：余氯、COD、\*\*等参数的在线检测。其I/O配置为：DI = 48、DO = 16、AI = 8。变电所现场主站PLC2监控范围为厌氧池、氧化沟、回流及剩余污泥泵房、二沉池，主要完成对处理工艺参数的监测控制，如对溶解氧、污泥浓度、pH值、ORP值等参数的测控。对曝气设备、搅拌设备、排水设备、污泥回流及剩余泵、刮泥机等进行操作控制，以满足对处理出水水质的要求。其I/O配置为：DI = 224、DO = 80、AI = 24。脱水机房现场子站PLC2-1监控范围为脱水机房、储泥池，其主要控制对象为储泥池的搅拌器、电动阀门，脱水机房的进泥泵、输送机、浓缩机、加药系统等设备。其I/O配置为：DI = 48、DO = 16、AI = 8。

5 系统软件计算机操作系统采用Microsoft Windows 2000 Professional中文版操作系统。历史数据库采用Microsoft SQL Server 2000中文版软件。上位机采用GE公司的iFIX3.5组态软件来实现。

1) 操作系统软件Windows 2000 Professional中文版操作系统提供了一个快速、高效的多用户、多任务操作系统环境，是目前使用广泛的工控操作系统。数据库服务器采用Windows 2000 server中文版配合Microsoft SQL 2000使用，用来保存历史数据。各工作站均采用Windows 2000 Professional中文版操作系统。

2) iFIX3.5实现了对整个系统的开关量、状态量、电量、模拟量的采集和处理，并显示在主工作站的界面上；对一些污水处理厂重要的物理量如各个进水泵的电流、频率、出口压力等都实时显示在主工作站的主界面上，便于调度员及时掌握系统的运行情况。

3) 数据库服务器上安装Microsoft SQL 2000中文版数据库软件，用来储存整个污水厂重要的历史数据，通过iFIX3.5与Microsoft SQL 2000的通讯来读取历史数据。单独设计一个数据库服务器可以避免因为系统局部故障导致历史数据丢失现象的发生。

4) STEP7可以利用IEC-1131标准中八种编程语言中的6种（STL、LAD、FBD、CFC、SFC和SCL）进行编程、本系统利用STEP7对西门子可编程序控制器进行配置、编程。

6 结束语用西门子S-300 PLC设计的自控系统在该污水处理厂投入使用以来，运行至今系统稳定、可靠。设备具有调试简单、操作方便、使用安全、效率高、故障率低，污水处理效果好的特点，\*\*了劳动生产率，同时由于软硬件均采用模块化结构，方便了工程技术人员的安装、调试和维修。

安徽黄山代理西门子供应商