

中粘度PC 6555 550115 阻燃性 脱模性能好塑胶原料

产品名称	中粘度PC 6555 550115 阻燃性 脱模性能好塑胶原料
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	科思创:脱模性能良好 中等粘性 阻燃性 6555:易脱模 阻燃 中粘度 泰国:半透明不透明可用颜色清晰/透明
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中 心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

Makrolon 6555

Polycarbonate

Covestro - Polycarbonates

产品说明：

MVR (300 ° C/1.2 kg) 10 cm/10 min; flame retardant; UL 94V-0/3.0 mm; medium viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent, translucent and opaque colors

物性信息：

基本信息黄卡编号

E41613-233152

E41613-233153

添加剂

阻燃性

特性

脱模性能良好

中等粘性

阻燃性

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

半透明

不透明

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)1.20g/cmISO 1183表观密度 10.64g/cmISO 60熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)10g/10 minISO 1133溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)10.0cm³/10minISO 1133收缩率 垂直流动方向0.60 到 0.80%ISO 2577 流动方向0.60 到 0.80%ISO 2577 垂直流动方向 : 2.00 mm 20.75%ISO 294-4 流动方向 : 2.00 mm 30.70%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.30%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.12%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度115MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)2400MPaISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C66.0MPaISO 527-2/50 断裂, 23 ° C70.0MPaISO 527-2/50拉伸应变ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C6.2%ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C130%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变 (23 ° C)> 50%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr2200MPaISO 899-1 1000 hr1900MPaISO 899-1弯曲模量 4(23 ° C)2400MPaISO 178弯曲应力 5ISO

178 3.5% 应变, 23 ° C74.0MPaISO 178 23 ° C98.0MPaISO 178Flexural Strain at Flexural Strength (23 ° C) 67.1%ISO 178薄膜额定值单位制测试方法Gas PermeationISO 2556 Carbon Dioxide : 23 ° C, 25.4 m16900cm/m/bar/24 hrISO 2556 Carbon Dioxide : 23 ° C, 100.0 m4300cm/m/bar/24 hrISO 2556 Nitrogen : 23 ° C, 25.4 m510cm/m/bar/24 hrISO 2556 Nitrogen : 23 ° C, 100.0 m130cm/m/bar/24 hrISO 2556 Oxygen : 23 ° C, 25.4 m2760cm/m/bar/24 hrISO 2556 Oxygen : 23 ° C, 100.0 m700cm/m/bar/24 hrISO 2556可燃性额定值单位制测试方法Application of Flame from Small Burner - Method K and F (2.00 mm)K1, F1DIN 53438-1, -3Burning Rate - US-FMVSS (> 1.00 mm)passedISO 3795Flash Ignition Temperature460 ° CASTM D1929Glow Wire TestEDF HN60 E.02 1.50 mm750 ° CEDF HN60 E.02 3.00 mm750 ° CEDF HN60 E.02Needle Flame TestIEC 60695-11-5 Method F : 1.50 mm2.0minIEC 60695-11-5 Method F : 2.00 mm2.0minIEC 60695-11-5 Method F : 3.00 mm2.0minIEC 60695-11-5 Method K : 1.50 mm1.0minIEC 60695-11-5 Method K : 2.00 mm2.0minIEC 60695-11-5 Method K : 3.00 mm2.0minIEC 60695-11-5Self Ignition Temperature530 ° CASTM D1929补充信息额定值测试方法Electrolytical Corrosion (23 ° C)A1IEC 60426ISO ShortnameISO 7391-PC,MFR,(,) -09-9薄膜额定值单位制测试方法水气透过率 (23 ° C, 85% RH, 100 m)15g/m/24 hrISO 15106-1冲击性能额定值单位制测试方法筒支梁缺口冲击强度 7ISO 7391 -30 ° C, 完全断裂14kJ/mISO 7391 23 ° C, 局部断裂70kJ/mISO 7391筒支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -60 ° C无断裂ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 8ISO 7391 -30 ° C, 完全断裂12kJ/mISO 7391 23 ° C, 局部断裂65kJ/mISO 7391多轴向仪器化冲击能量ISO 6603-2 -30 ° C65.0JISO 6603-2 23 ° C60.0JISO 6603-2多轴向仪器化冲击力峰值ISO 6603-2 -30 ° C6300NISO 6603-2 23 ° C5400NISO 6603-2热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火137 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火125 ° CISO 75-2/A玻璃转化温度 9145 ° CISO 11357-2维卡软化温度 --144 ° CISO 306/B50 --145 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (136 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动 : 23 到 55 ° C6.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C6.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数 10(23 ° C)0.20W/m/KISO 8302RTI Elec (1.50 mm)125 ° CUL 746RTI Imp (1.50 mm)115 ° CUL 746RTI (1.50 mm)125 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+16ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+16ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)34kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz3.10IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.00IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz8.0E-4IEC 60250 23 ° C, 1 MHz9.0E-3IEC 60250漏电起痕指数IEC 60112 解决方案 A225VIEC 60112 解决方案 B125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.00 mmV-2UL 94 3.00 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.750 mm875 ° CIEC 60695-2-12 1.50 mm960 ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.750 mm875 ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm875 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm875 ° CIEC 60695-2-13极限氧指数 1135%ISO 4589-2光学性能额定值单位制测试方法折射率 121.586ISO 489透射率ISO 13468-2 1000 m89.0%ISO 13468-2 2000 m89.0%ISO 13468-2 3000 m88.0%ISO 13468-2 4000 m87.0%ISO 13468-2备注1 .Pellets2 .60x60x2 mm, 500 bar3 .60x60x2 mm, 500 bar4 .2.0 mm/min5 .2.0 mm/min6 .2 mm/min7 .Based on ISO 179-1eA, 3 mm8 .Based on ISO 180-A, 3 mm9 .10 ° C/min10 .Cross-flow11 .程序 A12 .方法 A

PC 泰国科思创拜耳6555 550115 阻燃性 脱模性能良好 中等粘性 阻燃性

塑胶原料在现代生活中扮演着重要的角色，广泛应用于汽车、电子、家电等众多领域。而在塑料原料中

，聚碳酸酯(PC)是一种优质的选择。本文将介绍一种中粘度PC塑胶原料——泰国科思创拜耳(PC 6555 550115)，它具有出色的阻燃性和脱模性能，适用于各种应用场景。

PC 6555 550115是由泰国生产的中粘度聚碳酸酯原料。它是一种半透明至不透明的塑料，可以根据需求制作清晰或透明的制品。该原料具有良好的阻燃性能，能够有效抑制火焰的蔓延，提高产品的安全性。对于一些对安全性要求较高的领域，比如电子设备，PC 6555 550115是一个理想的选择。

此外，PC 6555 550115还具有出色的脱模性能。脱模性能可以影响塑料制品的表面光滑度和模具的寿命。科思创作为全球的塑料原料供应商，其产品在脱模性能方面具备卓越的口碑。这意味着使用PC 6555 550115原料制作的制品在生产过程中易于脱模，能够保证制品的表面光滑度和质量。

PC 6555 550115的中等粘性使得它既能满足一些对高流动性要求较高的制品制作，又能提供一定的稳定性。它适用于各种注塑成型工艺，为生产厂商带来了更大的灵活性。

关于PC 6555 550115的性能特点，下面我们来总结一下：

1. 阻燃性：这种塑料原料能够有效抑制火焰的蔓延，提高产品的安全性。
2. 脱模性能：PC 6555 550115具有良好的脱模性能，能够保证制品的精度和表面质量。
3. 中等粘性：中等粘性使得PC 6555 550115既能满足高流动性要求，又能保持一定的稳定性。

考虑到应用需求，我们将这款塑胶原料的价格定为21元/千克，以满足客户的成本控制需求。

小于3个问答：

问：PC 6555 550115适用于哪些领域？

答：PC 6555 550115广泛适用于汽车、电子设备、家电等领域，尤其适合对安全性要求较高的产品制作。

问：如何测试PC 6555 550115的阻燃性能？

答：PC 6555 550115的阻燃性能可以通过UL94测试标准进行评估。UL94是一种常用的评估塑料燃烧性能的标准，根据标准可评估塑料材料的阻燃等级。

问：PC 6555 550115可以添加颜色吗？

答：是的，PC 6555 550115可以添加适当的颜色。由于其半透明至不透明的特性，可以进行适当的染色，以满足客户对产品颜色的要求。

作为的塑胶原料供应商，东莞市文腾塑胶原料有限公司为客户提供多种多样的塑胶原料选择。我们推荐的PC 6555 550115具有良好的阻燃性和脱模性能，中等粘性，适用于各种应用场景。无论您是汽车制造商，还是电子产品制造商，PC 6555 550115都是一个值得考虑的选择。请随时联系我们，我们将为您提供准确、详细的产品信息和指导。