

# 索尼Magnescale磨床专用高性能两轴数显表LH71-2

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 索尼Magnescale磨床专用高性能两轴数显表LH71-2        |
| 公司名称 | 苏州量子仪器有限公司                            |
| 价格   | 3500.00/台                             |
| 规格参数 | 品牌:索尼Magnescale<br>型号:LH71-2<br>产地:中国 |
| 公司地址 | 苏州市吴中区越溪镇塔韵路199号绿景商务广场1幢705           |
| 联系电话 | 0512-66982483 17315568087             |

## 产品详情

### 索尼Magnescale磨床专用高性能两轴数显表LH71-2

作为一家专注于量具和测量设备的供应商，苏州量子仪器有限公司引以为豪地推出了。这款数显表不仅以其卓越的性能和精准的测量而备受瞩目，还因其便捷的使用和出色的耐用性而备受赞誉。

首先，我们来看一下该数显表的品牌和型号。索尼Magnescale作为一家\*\*\*\*的测量解决方案供应商，一直以来都以其\*\*的创新技术和高品质的产品而闻名于世。该数显表的型号为LH71-2，这个型号是为磨床专门设计的，能够满足高速磨削过程中对测量精度和稳定性的需求。

其次，让我们来了解一下该数显表的产地。这款数显表是中国制造的，这意味着它符合\*\*\*\*并且具有高质量的保证。中国在制造业方面已经展示出其实力和能力，众多\*\*产品的诞生也是对中国制造的强力证明。

具有以下几个显著的特点和优势：

- 高精度测量：**该数显表采用了先进的磁栅尺技术，具有高精度的测量能力，可满足磨床加工对尺寸精度的要求。它能够实时获取工件的位置信息，准确度可达到 $0.1\mu\text{m}$ ，保证了加工过程中的高度准确性。
- 双轴测量：**该数显表具备两轴测量的功能，可以同时测量X轴和Z轴的位置。这不仅提高了测量的效率，还减少了误差的可能性，为用户提供更可靠的测量结果。

3. 易于使用：该数显表操作简单，用户友好。它配备了直观的数码显示屏和功能齐全的按键，用户可以轻松设置和调整各种参数。此外，它还具有数据存储和查询功能，帮助用户记录和分析测量数据。

4. 耐用可靠：该数显表采用高品质的材料和精密的制造工艺，具有出色的耐用性和稳定性。它能够在恶劣的工作环境下正常运行，并保持高精度的测量性能，为用户提供长时间的可靠服务。

的价格为3500元/台，对于一个如此\*\*的测量设备来说，这个价格是非常具有竞争力的。无论是大型制造企业还是个人车间，都可以通过购买该数显表来提高磨削加工的精度和效率。

细节方面，该数显表的外壳采用高强度的铝合金材料，具有防护性能和散热性，能够很好地保护内部的精密器件。同时，该数显表还具备防尘、防水和耐油污的特性，适用于各种复杂的工作环境。

除了常规的数显功能，该数显表还支持多种工作模式，如\*\*测量模式和相对测量模式，并具有误差补偿和坐标偏置等功能，满足不同应用场景下的需求。

小问答：

1. 数显表的测量范围是多少？

的测量范围是X轴  $\pm 15\text{mm}$ ，Z轴  $\pm 30\text{mm}$ 。

2. 数显表是否具有数据传输功能？

是的，该数显表具有RS232接口，支持数据传输和与计算机的连接。

3. 数显表如何进行零点校准？

数显表具有零点校准功能，用户可以通过按键操作进入校准模式，按照指示进行零点校准操作。

总结一下，是一款性能卓越、易于使用、耐用可靠的测量设备。它不仅具有高精度的测量能力，还具备多种实用功能，满足不同的磨削加工需求。价格合理，\*\*\*\*。如果您正在寻找一款可靠的磨床数显表，那么LH71-2\*\*是您不容忽视的选择。

LH71系列磁栅尺计数器说明：

GB-ER系列等磁栅数显表LH71：LH71-1,LH71-2,LH71-3，分辨率随连接传感器变化，1,2,3轴显示。具有复位、预置、数据存储、报警输出、线性误差补偿等功能。公/英制转换，\*\*/相对位置检测，预置位置功能，直径显示，角度显示、弧度等分功能，切换功能，停电记忆，简单计算。配合Magnescale磁栅尺，高度计使用。

磨床、铣床和车床上应用的高性能计数器:

1.计数器铣床和车床

2.显示分辨率切换

3.机床误差补偿

4.数据存储

5.复位/预置

6.检测测量单元的参考点

7.程序功能

8.多基准点

9.缩放

10.铣削功能（螺栓孔圈/容易切割/线孔）

11.车床功能（工具协调/添加功能）

性能参数:

| 型号     | LH71-1   | LH71-2 | LH71-3 |
|--------|--|--------|--------|
| 显示规格   | 7位数与负号显示，琥珀色   |        |        |
| 可接用的尺  | 直接连接：GB-ER,SJ300,SJ700A,PL20C 另需转接器：DG-B   |        |        |
| 显示器解析度 | 标准0.1 $\mu$ m、0.5 $\mu$ m、1 $\mu$ m、5 $\mu$ m、10 $\mu$ m、1秒、10秒、1分、10分<br>展开：100 $\mu$ m、50 $\mu$ m、25 $\mu$ m、20 $\mu$ m、2 $\mu$ m、0.05 $\mu$ m与1度可以增加。 |        |        |
| 输入解析度  | 量测单元输入解析度或较高和直径显示（除了角度显示之外）  |        |        |
| 输入信号   | A/B/Z相位号（符合EIA-422）  |        |        |
| 输入相差   | 100ns  |        |        |
| 错误警告   | 未接尺/超速/超出MAX显示值/断电/保存资料错误  |        |        |
| 归零     | 用按键可归零   |        |        |
| 预设     | 可预设存3组数值。  |        |        |
| 原点侦测   | 可侦测原点，并重现基准点（需搭配具原点的尺）   |        |        |
| 数据存储   | 即使切断电源，仍可记忆显示数值及预设数值。  |        |        |
| 线性误差补偿 | 可在数显器上作线性补偿，补正量：标准 $\pm 600 \mu\text{m}/\text{m}$ （MAX可至 $\pm 1000 \mu\text{m}/\text{m}$ ）   |        |        |
| 区间误差补偿 | 使用具有原点的尺时，可在移动范围内作3 2区间的分割，并作逐一补正 补正值： $\pm 600 \mu\text{m}/\text{m}$ （LH70无此功能）   |        |        |
| 缩放     | 缩放倍率:0.100000 ~ 9.999999（仅适LH71）   |        |        |
| 程式化    | 具程式化功能（多达850个编程）<br><br>1. 手动按键输入  |        |        |

|        |  |
|--------|--|
|        | 2. 由实际机台移动来导引输入  |
|        | 3. 程式执行时可作镜像编程   |
|        | 4. 具「任意角度分割」「简易圆弧加工」「线孔」功能   |
| 角度显示   | 搭配安装在圆弧面上的钢带尺，在输入直径及解析度后可显示角度。   |
| 休眠     | 超过一定时间不操作时，将自动关机（时间可设定）  |
| 电源供应   | DC 12V额定0.75A*大.1A AC 100V ± 10% 当使用AC电源供应器PSC-22（仅适U.S）或PSC-23（适用欧洲和其他国家） |
| 耗电量    | *大32VA连接在AC电源供应器上。   |
| 操作温度范围 | 0 ~ 40（无凝结）  |
| 储存温度范围 | -20 ~ +60（无凝结）   |
| 重量     | 大约1.5公斤  |

把LH70/71设定为泛用及铣床模式时（在基本设定选项作设定）

| 型号     | LH70-1 | LH71-1 | LH70-2                  | LH71-2 | LH70-3 | LH71-3 |
|--------|--------|--------|-------------------------|--------|--------|--------|
| 显示轴数   | 1轴     |        | 2轴                      |        | 3轴     |        |
| 多基准面点  | 10     | 150    | 10                      | 150    | 10     | 150    |
| 任意角度分割 | ----   |        | 在指定直径的圆周上，显示出等距的孔距座标    |        |        |        |
| 简易圆弧加工 | ----   |        | 显示简易圆弧加工的座标             |        |        |        |
| 线孔     | ----   |        | 显示在一直线上的等距孔位座标题LH70无此功能 |        |        |        |

把LH70/71设定为车床模式时常在基本设定选项作设定

| 型号     | LH70-3          | LH71-3 |
|--------|-----------------|--------|
| 显示轴数   | 2轴显示（2轴或3轴输入）   |        |
| 刀具补偿   | 12              | 99     |
| 2轴数值加算 | 可将2轴作加减算（Z1+Z2） |        |
| 显示锁定   | 可固定显示值，输入刀具位置   |        |