

现货供应 12*2500mm铜包钢接地棒

产品名称	现货供应 12*2500mm铜包钢接地棒
公司名称	天津市中伟防雷接地技术公司
价格	50.00/根
规格参数	
公司地址	天津市南开区红旗路80号
联系电话	02227575761 13512254006

产品详情

铜包钢接地极是直流输电系统中一个重要组成部分。接地极的焊接分为接地极钢棒对接和接地极馈电电缆与2种。前者可采用电焊，也可采用放热焊接，但均需保证焊接点的电气性能和抗腐蚀性;后者建议采用直流输电接地极焊接设计。接地极是直流输电系统中一个重要组成部分。在直流输电系统以单极大地回路运行式运行时，接地极是作为直流工作电流的返回通道传输电能;在系统双极运行时，接地极起着嵌制换流站换流阀中性点电位的作用，保护了换流站换流设备的安全运行。这里所要介绍的是接地极设计中需特别关注的内容之一:接地极的焊接。1 接地极的焊接种类因多方面的因素，目前国内接地极的设计基本上采用水平浅埋式接地极形式，且接地材料均为钢棒。以即将开工的三峡至常州500 kV输电线路送端龙泉换流站接地极为例:该接地极设计为一半径360 m的圆环，圆周2262 m，需敷设2 262 m直径为65 mm的棒，按国内生产及运输条件，一般每根钢为6组装成如此长圆环，整个接地极焊接接头多达376个。因此，接地极钢棒对接是接地极焊接重要内容之一。接地极还重要焊接—接地极的馈电系统(电缆)与钢棒的连接。该种连接涉材料间的焊接，即铜与钢的焊接。2 接地极焊接要求目前，对直流接地极的焊接要求尚无规范可循。根据接地极的运行特点，焊接点除有一般强度要求外，侧重点在其电气性能和抗腐蚀性。电气性能表现在接头的接触电阻应与钢棒原材料相近为佳，一般要求不大于原材料同等长度(150—180 mitt)的10%(注:参照以往工程验收标准)。而接头耐腐蚀性能应等同或优于钢棒，这样才能保证接地极钢棒接头(包括馈电电缆)能长期承受正常设计入地电流，保证接地极的安全运行。3 接地极焊接方法3.1 钢棒接续3.1.1 常规焊接常规焊接也就是我们通常所说的电弧焊，士500kV葛上直流及天广直流均采用此种焊接式焊