

# 工业模具水温机 高温水温机定制-成都珞石

产品名称	工业模具水温机 高温水温机定制-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

工业模具水温机可以促进成型效率的优化，缩短成型时间。在此过程中，如果高温水温机定制有压力报警，压力保护会自动停止加热，高温循环水暂停循环，暂停注塑生产。高温循环水的恒温稳定循环直接影响注塑生产过程的效果和质量。遇到工业模具水温机压力报警怎么办？

工业模具水温机压力报警的原因分析及相应的处理方法：

### 1、设备内部管道水垢过多导致压力报警。

情况分析：工业模具水温机以水为循环传热介质。有的客户可能直接用自来水接冷却水塔，简单沉淀后使用，不软化水质。长期使用后，水垢和杂质会在管道中堆积，过滤器的过滤效果变差或失效，容易堵塞接头、阀门、过滤器等，高温循环水会流动不顺畅，会导致压力不断上升，产生报警。

处理方法：清洗工业模具水温机水垢，更换过滤器。具体来说：在使用前将水箱或冷却塔中的冷却水软化，以减少水垢的出现；在日常操作中，定期检查管道和过滤器的结垢情况，并采用酸洗等方法及时清洗；过滤器应定期清理设备处的杂物和水垢。如过滤功能失效，直接购买同规格更换。

### 2、设备供水压力过高或过低导致压力报警器报警。

情况分析：供水压力高的原因是冷却塔或使用的水管压力过高。当供水压力过低时，情况正好相反。如果供水压力过低，管路中的循环水过小，水压降低，高温的循环水不能得到有效冷却，而加热器的发热管外露可能会导致干烧。

处理方法：检查水箱和冷却塔的水量和压力，调整位置，连接管不宜过长，水塔位置不宜过高，细节处理制造商的售后说明。

### 3、设备内部压力控制器故障导致压力报警

情况分析：工业模具水温机压力控制器的作用是检测系统压力，调节和保护供暖系统。当压力控制器出现故障时，将无法控制和调节压力的稳定性，高压报警器会发出警告。

处理方法：排除以上两种情况后，检查压力控制器，看功能是否正常。如有故障，请联系厂家进行售后维修或更换。

在注塑生产过程中，遇到工业模具水温机压力报警时不要慌张。温控设备长时间工作出现故障是正常的，报警是很正常的。正常使用，减少对注塑生产的影响。除了参考上面提供的分析处理方法外，您还可以对比厂家的使用说明，或者将问题直接报告给厂家售后技术人员进行咨询和处理，效率更高。