

ACCU-LUBE 阿库路巴 准干式微量润滑喷油系统

产品名称	ACCU-LUBE 阿库路巴 准干式微量润滑喷油系统
公司名称	上海尚进实业
价格	10.00/桶
规格参数	
公司地址	上海市松江区场西路398弄21号
联系电话	021-57868142

产品详情

ACCU-LUBE 准干式精密喷油装置通过调节能准确地将润滑油喷向切割界面。润滑油通过气压极其精准的喷洒到切割口上，不会形成雾化和薄雾。标准型号的ACCU-LUBE精密喷油装置可广泛应用于绝大多数的金属加工行业，我们还能针对各种特殊情况具体设计、定做微量喷油润滑系统。 ACCU-LUBE 油雾喷油系统，精密喷油装置 微量润滑（ Minimum Quantity Lubrication ），简称MQL，它是利用微量润滑系统将润滑油,通过高速气流吹向需要精确保护的切削刀刃上，实现润滑作用并提高工件表面质量。

特征：1.安装方便，与水溶性润滑系列可以随时切换。

2.润滑油剂量只有0.003毫升/泵冲程，可以在1.25-150毫升/喷嘴/小时的范围内调节（标准用量为4-8毫升/小时）。

3.喷嘴可以柔性调整，通过压缩空气(0.4-0.8mpa)润滑油高精度喷涂在刀刃和加工界面上。

4.可以采用多个喷嘴，多角度朝刀刃和加工界面上喷涂润滑油。 适用设备：圆锯切断机，带锯、梳齿型切削机床、小型加工中心（模具加工）通用切削机床、冲床，拉床、滚齿机（hob)滚轧机床、铣床、钻床、专用机器。 特点: 1.喷头尖端生成油雾 2.重视附着性油粒径

3.精密柱塞泵控制喷吐油量 4.通过空气ON/OFF与设备连动各种喷头选择自如

5.每个喷头都可分别控制（选择） 中铝集团某铝业 使用ACCU-LUBE精密喷油装置部分数据

60ml/一个喷嘴/8小时 1.32L/一个喷嘴/月

具体的配置为5喷嘴，每天2班16小时，每周5天，每个月耗油约为13.2升

锯片寿命延长2倍以上，断面和锯面温度基本保持在70C以上。

适合于各种碳钢、不锈钢、黑色金属、尤其是有色金属的加工使用。