

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定

产品名称	大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定

大连楚天鹰科技有限公司是一家大连实验板贴片公司，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、大连线路板焊接加工等电子产品加工大连焊接厂家/公司/企业。大连实验板贴片公司电路板加工厂 大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家，大连小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 大连我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂3专用保护线PE不许断线，也不许进入漏电开关。4干线上使用漏电保护器，工作零线不得有重复接地，而PE线有重复接地，但是不经过漏电保护器，所以TN-S系统供电干线上也可以安装漏电保护器。5TN-S方式供电系统安全可靠，适用于工业与民用建筑等低压供电系统。在建筑工程工工前的“三通一平”（电通、水通、路通和地平）——必须采用TN-S方式供电系统。2005临时用电安全技术规范要求TN-

S接零保护系统必须配电室或总配电箱处做重复接地，首末端做重复接地，重复接地电阻值小于10Ω。

大连实验板贴片公司，大连楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由实验板贴片公司大连大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 大连楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。学习单片机需要动手，不是照着课本去死记硬背。所以学习单片机的个概念：确定好所学习的单片机具体型号。比如说，你要学习51单片机，你所确定的型号是STC89C52，这款单片机虽然比较老了，但是依然具有学习价值，DIP40封装的STC89C52单片机如下图所示：或者你选择STM32单片机学习，比如STM32F103C8T6，LQFP48封装的单片机如下图所示：确定了单片机的具体型号之后，出来第二个概念：确定使用的编程环境。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。大连实验板贴片公司大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定实验板贴片公司-小批量焊接厂家实验板贴片公司-质量稳定 有电压，短路在SW1和继电器之间（点B）；无电压，短路在继电器之后更远处。闭合SW1，用带熔丝的跳线跨接闭合继电器测量电压。有电压，短路在继电器线路之后或在继电器和断开的电磁阀之间（点C）；无电压，返回检查步骤并检查熔丝盒的电源。用万用表检查电路短路——导通检测法断开蓄电池负极并拆下已熔断的熔丝。断开所有通过熔丝电源的负载（SW1断开，将继电器和电磁阀断开）。将欧姆表的一个探针接到熔丝端口的负载侧，将另一探针接到已知良好的地线处。先看正向起动，合上QS，按下正向起动按钮SB1，KM1线圈得电使接触器KM1主触点吸合，电动机得电正向动转，此的电动机工作的电源相序为LLL3。接触器KM1吸合的同时也断开了电路中的常闭触点KM1，这就断开了反向起动按钮的SB2的通路，这是按下SB2，KM2也不会吸合。再分析一下反转的工作原理，合上QS，按下SB2，KM2线圈得电使接触器KM2吸合，这时电动机工作的电源就是把L1和L3颠倒了，相序成了LLL1了，所以电动机就得朝另一个方向运行了。北京楚天鹰科技有限公司

大连实验板贴片公司小批量焊接，大连SMT贴片电路板焊接厂大连楚天鹰科技!大连楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的大连电路板焊接厂，大连PCB焊接厂，大连样板焊接厂，大连实验板焊接厂，大连小批量电路板焊接厂，大连电路板焊接厂家，大连SMT贴片焊接厂家，大连电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。大连楚天鹰科技主要经营范围有:大连电路板焊接，大连PCB焊接，小批量PCB焊接，大连样板焊接，大连实验板焊接，大连PCB打样，小批量电路板焊接，大连BGA焊接，大连SMT贴片焊接，大连电子焊接，大连电路板加工，大连小批量电路板焊接，大连小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。更换开关并不容易，往往是牵一发而动全身。某一个支路开关换了参数，代表着相应的电线（进出线的电线都要换）和主开关都要做更改。而开关的额定电流越大，相应的宽度也就越大——原有的配电箱未必装得下。一般来说，原有的配电箱里的开关参数能够满足绝大部分用户的用电需求，不需要改装——有关漏电保护器的问题，这里要强调一下：原配电箱里一定有漏电，也有空开。用户在更换时，要看准了，原本是漏电的地方，更换后也必须是漏电；原本是空开的地方，更换后也必须是空开。

大连实验板贴片公司，大连楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园，成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量大连电路板焊接厂，大连样板焊接加工，大连PCB焊接厂，大连实验板焊接加工，大连研发板焊接，选择大连楚天鹰科技准没错。变色灯是由红(R)、绿、蓝三基色LED组成的。双色LED是我们十分熟悉的。一般由红光LED及绿光LED组成。它可以单独发出红光或绿光。若红光及绿光同时亮点时，红绿两种光混合成橙黄色。变色灯的变色原理是通过三种基色LED分别点亮两个LED时，它可以发出黄、紫、青色(如红、蓝两LED点亮时发出紫色光);若红、绿、蓝三种LED同时点亮时，它会产生白光。如果有电路能使红、绿、蓝光LED分别两两点亮、单独点亮及三基色LED同时点亮，则他就能发出七种不同颜色的光来，于是就出现了七彩LED灯的这种现象。

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。我们知道三菱Q系列plc做以太网通讯有两种选择，种是使用带内置以太网接口的CPU，另外一种是以以太网模块QJ71E71-100。以太网模块QJ71E71-100虽然功能强大，但是额外加模块成本肯定高些。如果使用内置以太网接口能搞定就两全其美了。内置以太网支持MC和套接字两种通信功能。当PLC作为从站时，计算机或显示器等通过MC协议可对CPU模块软元件进行读写。当PLC作为主站时，就需要使用套接字功能了。

大连实验板贴片公司线路板，电路板, PCB板，大连pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上

进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。三菱模块FX3U-1PG没有用于连接正转限位/反转限位的限位开关的端子。请将限位开关连接到可编程控制器主机上，以各输入使正转限位(BFM#25b2)或反转限位(BFM#25b3)置为ON/OFF。为了安全起见，不仅仅在可编程控制器侧，在伺服放大器侧也请设置正转限位/反转限位的限位开关。此时，请使可编程控制器侧的限位开关比伺服放大器侧的限位开关稍先动作。步进电机驱动器没有用于连接限位开关的端子，请设置在可编程控制器侧。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。大连楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定功率除以电压等于电流，6000瓦除以220伏约等于27安。可以选择一个容量大些的接触器，比如CJX2-3210接触器，额定电流为32安。那么怎么接线呢？如下图。接线图其实就是利用时控开关来控制接触器线圈，接触器主触点控制路灯。如图，时控开关左边两个接线柱是进线，接电源220伏电源，右边两个接线柱是输出，接接触器线圈。（当然，接触器要选择220V线圈电压。）设置好开灯和关灯时间，关于时控开关时间设置，前面详细介绍过，这里就不再介绍。

实验板贴片公司

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司

大连楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

实验板贴片公司大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 振动的测量不同于噪音测量所示的规格，振动测量方法及振动计有很多种。振动传感器包括位移计、速度计、加速度计等，其中与速度成比例的电动型以及与加速度成比例的压电型振动传感器较常使用。振动测量时，必须注意传感器的指向性与被测物的振动方向。安装振动传感器时，必须注意使振动不影响到自身。下图表示步进电机的振动测量功能框图和测量举例。上图的测量举例，纵轴取振动加速度，横轴取作驱动频率，连续自动扫频测量。相对应的，下图为2相HB型步进电机的三维振动图形。

大连楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些

生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定实验板贴片公司大连-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。定子的各相激磁电流大小与相对应转子步进情况如本文图所示。此时，简化图，A相B相的节距 θ 作步距角，转子每次电流各变化一次，每步进 $\theta/4$ ，即已知步距角的四分之一。一般使用这种细分方法，可以使电流波形能够接近正弦波。此处增加细分步级的细分量，电流能近似正弦波，旋转转矩也能得到正弦波变化。2相步进电机的交链磁通与电流模型如下图所示。电流以角速度 ω 表示，A相比B相超前 $(\pi/2)$ ，电流公式如下所示： $i_A = I_m \cos \omega t$ $i_B = I_m \sin \omega t$ 激磁磁通在A相与B相交链部分，考虑相位相差 $\pi/2$ ，根据上图变成下式： $\Phi_A = \Phi_m \cos \omega t$ $\Phi_B = \Phi_m \sin \omega t$ 设A相转矩为 T_A ，B相转矩为 T_B ，2相微步进驱动时的合成转矩为 T_2 ，考虑最简单模型，令式 $(T_1 = NNrI(d/d))$ 中的 $N=1$ ， $Nr=1$ ，则转矩公式如下所示：转子与定子的转动磁场同步，以负载角 α （如前文《PM型电机转矩的产生及负载角》及文《HB型电机的转矩与负载关系》的图中 α ）转动，下式成立： $T = k_t i$ 将上式3代入式2，及 $T = k_t i$ 得下式：即 T_2 为含 \sin 的项消去， α 取一定值，能得到近似正弦波的转矩。

大连实验板贴片公司贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。大连

实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定 大连楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

大连实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司HB型混合式步进电机结构为两个导磁圆盘中间夹着一个永磁圆柱体轴向串在一起，两个导磁圆盘的外圆齿节距相同，与前述的VR型可变磁阻反应式步进电机转子结构相同，其两个圆盘的齿错开1/2齿距安装，转子圆柱永磁体轴向充磁一端为N极，另一端为S极。此种电机转子与前面叙述的PM型永磁步进电机转子从结构来看，PM型转子N极与S极分布于转子外表面，要提高分辨率，就要提高极对数，通常20mm的直径，转子可配置24极，如再增加极数，会增大漏磁通，降低电磁转矩；而HB型转子N极与S极分布在两个不同的软磁圆盘上，因此可以增加转子极数，从而提高分辨率，20mm的直径可配置100个极，并且磁极磁化为轴向，N极与S极在装

配后两极磁化，所以充磁简单。

[大连PCB制板公司-小批量焊接厂家-品质无忧](#)