

# 气动丝印机工厂 江苏气动丝印机 苏州永得兴印刷

产品名称	气动丝印机工厂 江苏气动丝印机 苏州永得兴印刷
公司名称	苏州吴中经济开发区得利高移印丝印器材商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区东吴南路73号
联系电话	13962139968 13962139968

## 产品详情

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印机的保养维护部分：

- 1、当停止工作时，应关闭电源总开关及压缩气源；调速阀气缸及各部位轴心应避免磁损；工作台横滑座部位及精密高度配合的组件必须常用WD-40擦拭干净及上油，以防因生锈致使精密度受到影响。
- 2.工作台面不吸气，此类故障原因是吸气马达烧了。控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印机工作原理：

经传动机构传递动力，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线，由于丝网具有张力 $N_1$ 和 $N_2$ ，对刮墨板产生力 $F_2$ ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，油墨在刮墨板的挤压力 $F_1$ 作用下，通过网孔，从运动着的压印线漏印到承印物上。

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印机工作原理：以常用的手形网版平面丝印机为例，可对丝网印刷机的工作原理作如下描述：经传动机构传递动力，气动丝印机工厂，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线，由于丝网具有张力 $N_1$ 和 $N_2$ ，对刮墨板产生力 $F_2$ ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，油墨在刮墨板的挤压力 $F_1$ 作用下，通过网孔，从运动着的压印线漏印到承印物上。刮墨板在完成单向印刷后与丝网印版一起脱离承印物，同时进行返程回墨，气动丝印机供应，即完成一个印刷循环。回墨后承印物的上面与丝网印版反面的距离称为同版距或网距，江苏气动丝印机，一般应为2~5mm。手工印刷时，操作工人的手法与熟练程度直接影响压印线的形成。在实践中丝印工作者积累了许多宝贵经验，具体可归纳为六点，气动丝印机公司，即保证刮墨板运动中的直线性、匀速性、等角性、均压性、居中性、垂边性。也就是说，印刷时刮墨板应直线前进，不能左右晃动；不能前慢后快，前快后慢或忽慢忽快；刮墨板的倾斜角应保持不变，特别要注意克服倾斜角逐渐增大的通病；印刷压力要保持均匀一致；保持刮墨板与网框内侧两边的距离相等；刮墨板与边框保持垂直。平网平面丝印机的工作循环程序：以平形网版平台式单色半自动手面丝印机为例，它的一个工作循环是：给件 定位 落版 降到墨板、升回墨板 刮墨行程 升到墨板 降回墨板 抬版 回墨行程 解除定位 收件。在连续循环动作中，只要能实现功能，每个动作占用的时间应尽量短，以缩短每个工作循环同期，提高工作效率。

气动丝印机工厂-江苏气动丝印机-苏州永得兴印刷由苏州永得兴印刷科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州永得兴印刷科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!