

# 西格里石墨EK2230西格里石墨电极

产品名称	西格里石墨EK2230西格里石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 电阻率:标准 品牌:德国西格里石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

西格里石墨EK2230是一种高品质的石墨电极，由德国西格里石墨研发制造。该产品以其出色的性能和可靠性在石墨及碳素材料行业广受欢迎。本文将详细介绍西格里石墨EK2230的典型性质以及石墨的应用，并提供相关知识、细节和指导。

### 产品参数：

- 密度：1.83 g/cm
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒  $\mu\text{m}$ ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

### 典型性质：

1. 密度：西格里石墨EK2230具有较高的密度，可以提供更好的稳定性和耐久性，适用于各种高要求的工业应用。
2. 硬度：该石墨电极的硬度高达95HR5/100，具有很强的抗磨损性能，能够长时间保持良好的工作状态。
3. 颗粒：西格里石墨EK2230的颗粒尺寸为7  $\mu\text{m}$ ，具有均匀的颗粒分布，适合于加工和成型操作。

4. 电阻率：石墨电极的电阻率达到了标准水平，保证了良好的导电性能，为实现高效能源转换提供了可靠的支持。

5. 颜色：西格里石墨EK2230呈现出黑色，这种颜色的石墨电极在许多应用领域中被广泛使用。

石墨的应用：

1. 熔炼工业：石墨电极是熔炼工业中不可或缺的关键元素。它们用于电炉中，作为导电材料将电能转化为热能，用于高温熔炼金属的过程。西格里石墨EK2230以其出色的导电性能和高温稳定性，广泛应用于钢铁、有色金属、合金等领域。

2. 化工行业：石墨电极在化工行业中被广泛使用，用于电解、电化学反应等过程。其高电导性和化学稳定性使得其能够在各种腐蚀性介质中稳定工作，为化工生产提供可靠的支持。

3. 半导体工业：石墨在半导体工业中也发挥重要作用。作为热管理材料，石墨电极用于散热器、航空航天设备以及电子器件中。其高导热性和机械强度使其成为半导体工业中不可或缺的材料。

在台州市鸿奈德碳素制品有限公司，我们为客户提供高质量的西格里石墨EK2230石墨电极，价格为180.00元/千克。我们秉承着精益求精的理念，致力于为客户提供的产品和服务。如果您对石墨电极有任何需求或问题，欢迎随时与我们联系，我们将竭诚为您提供解决方案和技术支持。

附注：本文所提供的参数值和性质仅供参考，具体应以产品实际性能为准。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。