

闭口钢桶 苏州市吴江青云制桶 闭口钢桶供应

产品名称	闭口钢桶 苏州市吴江青云制桶 闭口钢桶供应
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶卷封工艺的限制 就目前世界上z先进的卷封工艺也都大同小异，无外乎卷边辊槽型的变化和卷封速度的不同。这种工艺方法是大批量生产经济的方法，也是质量成本z低的方法。如果不计较这些，闭口钢桶供应，可能会有更好的方法能使卷封力传得更远，使卷边达到七层以上。但对于钢桶这个产品来说，能做到好的七层卷边就已经足够了，闭口钢桶，如果目前卷封质量不好，那就要找找其它方面的问题了。

如何确认钢桶的容积？

如果您是要灌装低沸点产品，一般在60 以下，则要充分考虑到此类产品在一定的温度下存在蒸汽压力，闭口包装钢桶，液体蒸汽压力随温度升高而增大。另外还要考虑到产品灌装温度和灌装后钢桶可能遇到储运时的z高温度，一般要考虑到55 ，有些地区要考虑到60 之间的温差，引起产品膨胀、导致钢桶内产生内压，此两种压力之和不能大于钢桶内允许的承受内压压力。否则钢桶会产生爆裂和严重变形。钢桶允许承受压力，详见出口商检证书，或向吴江青云第一制桶厂 咨询。

钢桶工序：桶身裁剪、桶盖冲压、复合圈冲压、标志冲压、卷圆、点焊、缝焊、环筋、扳边、缩颈、卷管、卷边、点梯手、箍体裁剪、滚压成型、箍耳点焊、箍耳气焊、冲裁落料、冲孔、紧耳滚筒、冲压成型、提手电焊、配件装配、封闭器点焊、表面处理、油漆喷涂、喷唛头丝印、桶盖注胶、组装终检表面处理工序：除锈清渣、除油、酸洗、水洗、磷化、烘烤

闭口钢桶-苏州市吴江青云制桶-

闭口钢桶供应由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂是江苏 苏州 ,金属桶的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在吴江青云制桶厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创吴江青云制桶厂更加美好的未来。

