

# SIEMENS珠海市华南地区分销商—西门子（中国）有限公司授权总代理商

产品名称	SIEMENS珠海市华南地区分销商—西门子（中国）有限公司授权总代理商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子一级代理商:触摸屏 变频器:伺服电机 西门子PLC:直流调速器
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

## 产品详情

考虑到煤矿的现场情况和控制距离,在地面控制中心设置控制主站,采用三菱的大中型PLC-AnS系列,网络选用开放的CC-bbbb总线,在控制距离大于1200米的两个控制站间要加中继器,在皮带机头设置控制设备分站。控制设备分站负责现场的采集与现场的实时控制。

为实时监控网络结构,具备有完善的生产监控功能,对皮带运输主要环节及相关的辅助环节的生产进行实时数据采集、传输、处理、显示、记录打印,对井下运输皮带进行远程集中监控,同时配合工业电视进行安全图像,以确保人员及设备的安全。

监控网络实施后,操作员可在中控室终端上控制运输皮带生产,完成对运输皮带生产及相关环节的“遥测、遥信和”,实现矿井运输皮带生产的综合自动化。

1. 实时运行参数监测。各监控实时采集生产工况参数,可以采用图形、报表的形式显示的实时工况及目前产量、仓储等。

2. 实时控制。分析采集的参数,各自动完成控制,或由操作员操作控制。

3. 历史数据查询。以上生产实时监测数据均可存储于生产实时数据历史数据库中,可实现历史回显、历史趋势分析,及直方图、饼图等进行综合分析。

4. 设备故障及模拟量超限。当设备故障或模拟量超限,生产监测及网络同步显示故障设备名称,并可实现、实时打印故障功能。将该故障信息存入故障信息数据库,供以后统计分析。

5. 生产计划。在网络中建立了综合历史数据库,定时将生产、经营等数据存入数据库中,制作计划、生产完成情况的趋势分析图表,为今后的生产计划提供参考;根据外运下达计划和设备实际状态

、仓储煤量，合理安排生产计划、设备维修计划，限度地对生产的影响。

#### § 4 操作员工作站

根据监控子功能，在监控中心设置工作站,运输监控工作站它们的功能有：

1. 根据操作人员不同，设定不同的使用权限，各司其职；
2. 提供交互式中英文界面的操作平台，各子设备运行状态及参数直观动态显示；
3. 根据工艺流程及联锁关系实现各子的自动/手动/就地控制；
4. 实时设定各种运行、生产工艺参数；
5. 实时各子设备的运行参数及状态，同时将各参数数据贮存在硬盘上，将必要的数据上传至数据；
6. 实时各子传感器的当前状态及参数；
7. 对各个设备及必要传感器的故障状态实时声光。并且打印实时，同时将数据贮存入数据，便于统一，以便对信息进行故分析；
8. 随时查询、打印实时趋势以及任意时间段的历史趋势；
9. 随时查询、打印任意时段历史数据报表。

#### § 5 工程师站

工程师站除具有操作员工作站的一切功能外，还具有如下功能。

1. 根据工艺的在线修改控制器程序，以适应新工艺的需要；
2. 将监控中有大数据进行转换，进入全矿的信息中；
3. 设置彩色打印机，打印实时的彩色画面及彩色的趋势图；
4. 当某个子的操作员工作站发生故障时，可以马上通过设定操作人员权限，将工程师站转换成为该子的操作员工作站。

#### § 6 皮带运输监控

本由运输皮带机、给煤机等基本设备组成，利用控制设备、通讯模块、打滑、堆料、超温、烟雾、纵撕、灭尘、速度、跑偏、煤位等保护,达到皮带机集中控制与监测的要求。

采用多台PLC组成数据传输网络，达到不同的规模控制。完成内皮带，给煤机的全工作的监控、监测、连同地面中控室，构成一个完善的监控。

- 1) 实现胶带机运输集中监控，实时监控设备状态和运行参数，并显示数据曲线，对重要信息在硬盘记录；
- 2) 控制分集控自动/集控手动/就地，三种可转换。正常生产时，使用集控自动，设备按工艺要求的顺序和流程由控制台自动启停；集控手动时，可在控制台操作各设备，无闭锁和联动关系；就地时

，在现场操作；

3) 启动设备前由集控台发预告，预告30秒后，若现场均集控自动启动条件，设备按顺序自动启动。现场可用停车按钮停止启动；

4) 现场相设起/停车按钮，现场可随时停车。若设备由集控启动，控制接到现场停车信号后，可作急停处理，实施故障停车操作；

5) 按“技术规定”胶带输送机设拉线开关、跑偏保护、低速保护等，这些均接入集控，参加设备的紧急停车和闭锁停车；

6) 对设备故障和工艺参数的异常实时，并进行声光提示。一般故障只，现场非正常停车或严重故障时，故障设备及其上游设备紧急停车，下游设备顺煤流延时闭锁停车。