

益阳十万级净化车间

产品名称	益阳十万级净化车间
公司名称	湖南浩建净化科技有限公司
价格	1000.00/平方米
规格参数	浩建净化:0.426
公司地址	湖南省长沙市望城区月亮岛街道嘉宇西苑二期11栋1819（注册地址）
联系电话	17700584950

产品详情

益阳GMP净化车间装修标准-净化车间装修找浩建净化-价格优

注塑无尘车间设计方案

无尘注塑车间设计规划与施工解决方案

一、注塑无尘车间的规划：***所有碎料、给料、混料车间的隔离。

- 1、给料、混料室独立隔成小房间，设备常用烘料机、模温仪、供料机等设备，管路需提前考虑如何布局，防止后期管道需从无尘墙面穿过；
- 2、碎料室一定要远离无尘车间区域；
- 3、模具室放到无尘注塑车间外面，进入无尘室经过风淋处理方能入内；
- 4、模具吊装设备对于小型注塑机，可以采用小型龙门架电动葫芦；
- 5、物流的流通隔离、输送；

二、提供无尘空气、收集、排出注塑废气。

- 1、通过安装无尘空调箱，使空气净化过滤达到设计要求，根据客户实际情况，设计10-30万级无尘空调净化箱；
- 2、注塑过程中会产生大量热废气，必须通过合理收集尽快，排出无尘室，保持作业环境的无尘要求；
- 3、废气的集中排放，根据不同地方法规要求，加装活性炭废气处理设备；

三、无尘注塑车间全自动化供料、取件、输送。

- 1、注塑原料采用高压自动供料系统，通过不锈钢管道实现自动供料，管道在施工前期安排同电缆、供水、供气等埋到地下；
- 2、注塑机取件采用全自动机械手臂作业，结合斜坡输送皮带线体取件作业；
- 3、作业人员分离，斜坡皮带线把产品集中输送到大的皮带线上面，通过大皮带线把成品输送至检验工作室，由作业员分类、分拣、整理合格产品；

四、无尘注塑车间注重后期管理。

- 1、保持无尘室地面、墙面、顶板、注塑机体、输送流水线等无尘室内的洁净；
- 2、及时更换洁净空调箱内的空气过滤器，以及不超过六个月一次更换G效过滤器；
- 3、更换模具后及时清理油渍等污染源；
- 4、所有进出注塑无尘室的物品、人员经风淋室、货淋室；
- 5、按无尘要求对员工进行培训；

五、注塑无尘车间主要结构材料。

- 1、无尘车间墙面、顶板材料一般采用50mm厚的夹芯岩棉彩钢板、净化***的氧化铝型材制作；

2、无尘车间门使用无尘净化***铝合金门料制作密闭，观察玻璃窗采用无尘净化***铝合金窗铝制作、固定密闭、地面采用环氧自流平或***塑料无尘地板；

3、无尘车间通风管道使用镀锌板制作，结合PEF阻燃型的保温板做保温提供集中制冷加热（非中央空调用户无需做保温处理）；

六、注塑洁净室空气净化排风流程。

室外空气 湿帘 初效过滤器 中效过滤器 （中央空调加热或制冷） 高压风机 送风管道
G效送风口 洁净室 废气收集喇叭口 排风管道 （活性炭废气处理设备） 高压排风风机
15米高空排放