

# 泰州玻璃钢生物除臭系统厂家 协同环保验收

产品名称	泰州玻璃钢生物除臭系统厂家 协同环保验收
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20483.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

一体化复合式生物滤池——技术1、该技术采用多级自流工艺，适合分散处理生活污水，具有投资省、无运行费用、管理方便等特点。该技术不同于传统的沼气池技术，污水经处理后可达标排放。

2、便以外的其他生活污水混合，进行沼气发酵，并向后流动经过厌氧滤器部分，附着于填料上生物膜重点细菌将污水进一步进行厌氧硝化，再溢流入后处理池。前处理1区和前处理2区都是经过改进的水压式沼气池，后处理区为三级折流式兼性池，与大气相通，上部装有泡沫过滤板拦截悬浮固体，以提高出水水质。

### 3.工艺参数

生活污水净化沼气池设计依据每天所处理的污水量，污水量按100L/（人日）左右计算，其中冲洗厕所用水量按20~30L/（人日）计算，其他生活污水量为70~80L/（人日）。污水滞留期为2~3天，污泥清掏周期为300天。

### 4.运行管理

合理设计、可靠施工、精心管理是确保生活污水净化沼气池正常运行的三个主要环节。其中日常管理工  
作必须做到以下几点：a.设立生活污水净化池的地方，应实行化施工和承包管理，以保证正常运转；b.建立工程档案和管理记录；c.每年清掏污泥一次；d.每4~5年更新聚氨脂过滤泡沫板，每10年更新软填料（半软填料可不更换）；e.注意安全，避免发生火灾，窒息事故。

生物催化氧化床经过催化酶低落生化回响反映的活化能，进步恶臭物资的生化降解速度，高效脱臭菌对苯系物针对性强，去除效力高，轮回水体系低浓度产业污水配制，运转时不必投加生物营养液，运转低实现了水相和睦相净化物的同步管理，不发生二次净化。进入微生物细胞的异味物资微生物代谢历程作为能源和营养物资被合成、转化成有害、简朴，正在转化历程能量，为滤（池）塔中的微生物的发展与滋生能源，使兴臭气体物资的转化连续。微生物是以种群情势存正在，多种微生物共居正在一个情况中，微生物的特性即类似又相异，差别的净化界都能够找到降解它的微生物。

是以一套安装里能同时处置净化多种净化。

生物菌种将致使物降解成二氧化碳和水，不发生二次净化。生物降解的反映式为：微生物正在后一部份会殒命，一局部能持续。保存下来的微生物经由短工夫，能成长成为劣势菌。是以，生物过滤处置惩罚负荷，当净化的浓度上升后，短工夫内处置，可是能很快规复正常。

生物除臭箱选用玻璃钢结构，防腐性能优越，整体性强，便于运送、安装；在增加处理容量时只需增加组件，易于实施；也便于气源松散条件下的别离处理。原理：运用纯生物填料层，在恰当的温度下培育有用的能分解恶臭气体成分的微生物。我公司生产的生物除臭箱特性主要包含污染源源头操控与收集、废气管路规划、预处理段、特异菌生物除臭床吸附分解主体、强化吸附段和排放体系组成，通过恶臭气体的源头有用操控和收集输送进处理体系后，经预处理创造生物分解适宜环境再进行特异菌微生物吸附分解，运用纯生物物质菌种载体填料，在满足处理工艺条件一起较大限度发挥特异菌效果，使方针污染物被有用分解去除，以达到恶臭的管理目的。

生物净化工艺能够有用的降解以上各工作相关体系发生的氨、甲烷、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯等污染物质，这些恶臭成分主要是水中有有机物在缺氧条件下的产品。后段过滤床根据废气源条件可选配，以强化处理。（如活性炭吸附除臭、植物液除臭等）。

### 一体化复合式生物滤池——生活污水

农村生活污水主要来源是人尿粪、沐浴污水、洗衣污水、厨房废水等等，水质成分含有氮、磷、钾、次氯酸钠、肥皂水、洗衣粉水等等成分。这些废水污水所含化学物质被大量自来水稀释后，浓度并不高，完全可以在农业上作为水肥用，对农作物负面影响非常少。农村利用这些生活污水可以灌溉水稻、种植莲藕、水葫芦等等植物，吸收利用污水中的氮态氮、磷、钾以及其它矿物质。

生物滤池除臭是将污水处理过程中所产生的臭气经收集系统收集后集中送至生物滤池除臭装置处理，臭气通过湿润、多孔和充满活性微生物的滤层，利用微生物细胞对恶臭物质的吸附、吸收和降解功能和微生物的细胞个体小、表面积大、吸附性强、代谢类型多样的特点，将恶臭物质吸附后分解成CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O、H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>、HNO<sub>3</sub>等简单无机物。它具有以下优点：

生物滤池在任何季节都能满足各地严格的环保要求

- 1) 在任何季节都能满足各地严格的环保要求。
- 2) 不产生二次污染。
- 3) 微生物可以依靠填料中的有机质生长，不需要添加额外的营养物质。所以停机后再用起动速度快，停机或停机1至周后再启动能立即达到很好的处理效果，几小时后才能达到佳处理效果。
- 4) 生物滤池缓冲容量大，能自动调节浓度高峰使微生物始终正常工作，耐冲击负荷的能力强。
- 5) 运行采用全自动控制，非常稳定，无须人工操作。易损部件少，维护管理非常简单，基本可以实现无人管理，工人只需巡视是否有机器发生故障。
- 6) 池体采用组装式，便于运输和安装；在增加处理容量时只需添加组件，易于实施；也便于气源分散条件下的分别处理。
- 7) 生物滤池能耗非常低，运行半年后滤池的压力损失也只有500Pa左右。