

含银18%银焊条

产品名称	含银18%银焊条
公司名称	河北环鑫耐磨焊接材料有限公司
价格	1500.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县开发区
联系电话	0319-5399181 18732921876

产品详情

18%银焊条 【简单说明】

产品简介：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的溶点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

产品参数及化学成分：（ROHS环保型钎料） 标准 化学成分(%) 温度（ ） 用途与特长 AWS牌号 Ag Cu Zn Sn Ni 固相线 液相线 焊接温度 Bag-18BSn 17-19 44-46 31-35 1.5-2.5 / 770 810 810-880 熔点较高，但无镉，可焊铜、钢等材料；

Bag-25B 24-26 40-42 32-36 // 700 800 800-890 有较好的湿润性和填充能力，可钎焊铜、铜合金、钢等；

Bag-30B 29-31 37-39 30-34 // 677 766 760-840 中等熔化温度，接头有较好的韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料

Bag-35B 34-36 31-33 31-35 // 621 732 730-810 中等熔化温度，接头有较好的韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料；比30银熔点低 Bag-40BSn 39-41 29-31 31-35 1.5-2.5 / 650 710 710-790 有较好的流动性，适用主失素体和非主失 素体钢的焊接

Bag-40B 39-41 31-33 26-30 // 677 732 730-810 中度熔化范围，较佳的韧性和流动性，即经济又有好的渗透性 Bag-45BSn 44-46 26-28 23-27 2.5-3.5 / 645 680 680-760 综合性能好有优良的韧性和渗透性，常用 于机电、食品及表面光洁要求高的钎焊；

Bag-50B 49-51 33-35 14-18 // 690 775 770-850 用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接； Bag-50BNi 49-51 19-21 26-30 / 1.5-2.5 660 707 710-790 用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力； Bag-56BSn 55-57 21-23 15-19 4.5-5.5 / 618 652 650-720 低熔点、高渗透性、韧性好、抗电蚀、用 于食品等行业不锈钢钎焊；

银焊条 【简单说明】

产品简介：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的溶点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

产品参数及化学成分：（ROHS环保型钎料） 标准 化学成分(%) 温度（ ） 用途与特长 AWS牌号 Ag Cu Zn Sn Ni 固相线 液相线 焊接温度 Bag-18BSn 17-19 44-46 31-35 1.5-2.5 / 770 810 810-880 熔点较高，但无镉，可焊铜、钢等材料；

Bag-25B 24-26 40-42 32-36 // 700 800 800-890 有较好的湿润性和填充能力，可钎焊铜、铜合金、钢等；

Bag-30B 29-31 37-39 30-34 // 677 766 760-840 中等熔化温度，接头有较好的韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料

Bag-35B 34-36 31-33 31-35 // 621 732 730-810 中等熔化温度，接头有较好的韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料；比30银熔点低 Bag-40BSn 39-41 29-31 31-35 1.5-2.5 / 650 710 710-790 有较好的流动性，适用主失素体和非主失素体钢的焊接

Bag-40B 39-41 31-33 26-30 // 677 732 730-810 中度熔化范围，较佳的韧性和流动性，即经济又有好的渗透性 Bag-45BSn 44-46 26-28 23-27 2.5-3.5 / 645 680 680-760 综合性能好有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品及表面光洁要求高的钎焊；

Bag-50B 49-51 33-35 14-18 // 690 775 770-850 用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接； Bag-50BNi 49-51 19-21 26-30 / 1.5-2.5 660 707 710-790 用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力； Bag-56BSn 55-57 21-23 15-19 4.5-5.5 / 618 652 650-720 低熔点、高渗透性、韧性好、抗电蚀、用于食品等行业不锈钢钎焊；