

LED灯检测线 LED灯老化线 球泡灯老化线 生产线流水线设备

产品名称	LED灯检测线 LED灯老化线 球泡灯老化线 生产线流水线设备
公司名称	邦辉（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品牌: 'e' 牌 型号:e-mc0014 用途:专业用来老化检测LED各种成品灯的品质
公司地址	中国 广东 中山市 中山市小榄镇工业大道裕龙工业区
联系电话	86 0760 87614358 13923310285

产品详情

品牌	'e' 牌	型号	e-mc0014
用途	专业用来老化检测LED各种成品灯的品质		

一、led球泡灯及射灯杯老化线	
12000l × 980w × 700hmm（长 × 宽 × 高）	
设备特点	采用成品天正牌高品质调压器连接自动控制线路及控制柜和钢结构链板式机械线体组合构成。速度快、自动化程度高、操作简单、安全实用等特点。
设备结构	碳钢、铝型材机械结构，plc控制动力系统驱动链条牵引链板作上下循环式输送、交流调压器

设备结构选材制作说明：

驱动装置	采用杭州产‘速博雷尔’品牌四级1.5kw电机及80型60：1减速机，线速运行一周0.3—2m/min 流和定速运行。
机身、机架	机架采用30 × 40 × 1.8mm钢管焊接制作而成；机身采用130 × 23 × 2mm老化线专用铝合金型材 折弯制作而成，支承脚水平配镀锌可调脚杯。
输送链条	采用苏州新球链条厂出产的c212一寸双节距单则外单弯双孔链条。每条长1.5米。约48米。
老化链板	采用2.0mm冷板弯轧成148 × 800 × 20mm，全线约140块，每块板上装12只e27五爪老化灯座。每块板配装高分断小型断路器。链板底部安装二套导电碳刷（铜质碳刷），配套优质绝缘环氧板固定，一侧安装一个接线端子。每个灯座采用0.5平电线串联焊锡。
导电槽	全线上配二路导电槽轨，采用pvc绝缘板固定于承托架上导电铜轨

	, 装配3mm厚的铜导电条。分装在线体支承脚中间。根据厂家产品的工艺老化要求分段设计老化区域。
操作区	在上下路灯处预留2米无电区, 好方便老化工人工人放置生产辅助工具和物料。
全线电压区	检测节拍电路: 任设1区为节拍寿命老化控制区。采用数显式时间继电器控制, 关断时间可调 保温控制老化区: 任设1区为高温高压寿命老化控制区, 采用冷板弯折制作成2米炉体安装在石英发热管, 智能rkc温度控制仪自动控制温度。温度厂家可根据产品工艺自行调节。 ac/10kw共6个调压器(天正), 线体共设计6个区, 调压器0—250v可调3台, 0—300v3台; 分别为: ac220 v -ac220v分为175v、230v、260v、190v和220v5个电压区。具体每段电压参数厂家工艺自行调节(以上电压仅供参考)。
电器控制	电压指示采用数字显示式, 整个系统采用进口plc和5.2寸触摸屏控制, 调压器6个, 采用1个配配急停开关方便上灯时能及时停止。
电源配套	本套设备电源配置380v输入(即三相五线,主要外接电源线由厂家自配制。)380v输入到电箱内输入到线体各老化段。电源线建议10平电线。
遮光罩	为了能够有效的衰减节能灯的光线, 保护员工的眼睛。采用茶色有机玻璃板与铝合金组合安
日产量	全线可同时老化1680个led灯, 每1小时运行1周, 日产量按8个小时计可达13440个/日。

工作原理

产品由驱动链条机械线带动输送介质链板灯座作平面直线下循环运行, 当运行从上线区至下线区各设定好的电压老化区一周时, 则完成了led灯的各项常规老化项目。

老化特点

本设备专用于led灯整灯自动老化。通过对led灯整灯的高中低电压、冲击电压、模拟市电波动电压等电压的老练, 观察led灯整灯是否能够承受这些电压的冲击, 有无爆电容短路等, 从而提升这些产品的质量! 全机全部采用进口触摸屏和plc控制, 大功率调压器、强劲功率输出, 世界上任何一个地方的led路灯均可在本设备上完成老化、为您的产品提供全方位的品质保证!

机体颜色

全线金属表面除铝合金型材及配件为原色外, 其余为电脑白色喷塑烤漆。