

# D427耐磨焊条

产品名称	D427耐磨焊条
公司名称	河北环鑫耐磨焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县开发区
联系电话	0319-5399181 18732921876

## 产品详情

D427耐磨焊条.D427焊条 类型：堆焊焊条 材质：D427耐磨焊条.D427焊条 直径：350-400 mm 焊芯直径：3.2-4.0 mm 焊接电流：120-160 A 长度：400 mm 工作温度：800 电流幅度：模具焊条: 用于制造和修复冲模及各种大中型冲裁修边模的剪切刃口的模具堆焊和修复。 D317是低氢钠型药皮的CrWVMo冲模堆焊焊条，采用直流反接。用途: 适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削的堆焊。 D327是低氢钠型药皮CrWMoV冷冲模堆焊焊条，采用直流反接。用途: 用于堆焊各种冷冲模及切削，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。 D337堆焊层金属类型3Cr2W8 48 用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦用于锻模的修复。 D397堆焊层金属类型5CrMnMo 40 用于堆焊铸铜或锻铜作坏体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。 D322 钛钙型药皮，焊缝金属含Cr 5%、C0.5%、Mo<2.5%、W7-10% 等合金,焊接工艺性优良，可交直流两用。用于堆焊各种冲模及切削刀具,兼用于修复要求耐磨性较高之机械零件.焊前焊条应250 左右烘干；大型工件焊前适当预热300 以上。堆焊层硬度：HRC 55. D406低氢型药皮的高温耐磨堆焊焊条。具有较好的红硬性，抗热裂性各耐热疲劳性用于耐高温刀具，模具（如钢轨对接气压焊时推瘤刀刃口，热冲头，热剪刀等）的堆焊。HRC~50。 D417是低氢钠型药皮的钼铬钨钒焊条，采用直流反接。具有良好的焊接工艺性、耐磨性，也具有有良好的抗裂性。用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合。如单、双齿辊破碎机、叶片、高炉料钟等，也可用于各种冲压模具的堆焊。 D427高温耐磨堆焊焊条。用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼钢装料机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪切刃的堆焊。 D437是低氢型药皮的堆焊焊条。用途；用于高温条件下要求高硬度、高耐磨性的工件堆焊。主要用于冶金工业系统，轧钢厂、炼钢厂装入机吊牙以及轧钢厂双金属热剪刀的堆焊。 130-180 A