

堆 7 0 8 碳化钨电焊条

产品名称	堆 7 0 8 碳化钨电焊条
公司名称	河北环鑫耐磨焊接材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县开发区
联系电话	0319-5399181 18732921876

产品详情

堆 7 0 8 碳化钨电焊条 类型 堆焊焊条 材质 W P Mn 此焊条是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮的堆焊焊条。依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40%~50%。由于药皮厚，因而套筒较长，在焊条发红后药皮容易有小块脱落，所以宜用直流电流，焊条接正极，使用较小电流。

主要金属成分% C 1.5 Cr 3.0 0 Ni 3.0 0

7.0 0 Si 1.0 0 W 5 0 - 7 0 焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨 4 5 % - 5

5 % 工艺精良脱渣方便电弧稳定！用途：适用于受剧烈磨粒磨损部件的修复和堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件。如：混泥土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混沙箱,螺旋推进器 蛟龙 叶片，排风机叶轮，搅拌机叶片，泥浆泵，煤矿溜槽,水泥厂塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、电铲斗齿、钻头修补等的堆焊等。堆焊层硬度HRC大于63%。特点：焊条不需焊前预热，焊后保温.高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好.抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命 4—8 倍。