

发那科伺服驱动器现场报438故障维修处理

产品名称	发那科伺服驱动器现场报438故障维修处理
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

为了确认驱动器的工作情况，维修时在驱动器侧，对X、Z轴的驱动器进行了互换试验，即：将X轴驱动器与Z轴伺服电动机连接，Z轴驱动器与X轴电动机连接。经试验发现故障转移到了X轴，Z轴工作恢复正常。根据以上试验，可以确认以下几点：

机床机械传动系统正常，制动器工作良好。

数控系统工作正常；因为当Z轴驱动器带X轴电动机时，机床无报警。

Z轴伺服电动机工作正常；因为将它在机床侧与X轴电动机互换后，工作正常。

4)Z轴驱动器工作正常：因为通过X驱动器(无故障)在电柜侧互换，控制Z轴电动机后，同样发生故障。综合以上判断，可以确认故障是由于Z轴伺服电动机的电缆连接引起的。仔细检查伺服电动机的电缆连接，发现该机床在出厂时电动机的电枢线连接错误，即：FANUC驱动器的L/M/N端子未与电动机插头的A/B/C连接端一一对应，相序存在错误：重新连接后，故障消失，Z轴可以正常工作。发那科伺服驱动器过电压毛病，这儿所指的电压常指直流母线电压，图一是常见商场驱动器主回路电路，P和N之间的电压便是直流母线电压。

直流母线电压的读取，驱动器CPU无法读取很高的电压，所以必需得通过电路转化将高电压转化为CPU能够读取的低电压，常见的有变压器输出读取法和电阻降压读取法。

过电压发生第1种是种种原因形成的伺服驱动器C和D之间电压高于额外电压，在过电压发生时，直流母线的储能电容将被充电，当电压升至760V（此值有些驱动器可调）左右时，驱动器过电压维护动作，第二种情况是检测电路出现毛病，正常的电压值被检测电路读成过电压或读成欠电压。

直流母线电压过高主要有以下原因，第1种输入电压过高所造成的，第二种减速时减速时间过短，电机受外力影响（风机，牵绳机）或位能负载（电梯，起重机）下放，由于这些原因，使电机的实践转速高于驱动器的指令转带，这时电机的转差率为负，其发生的电磁转矩为阻止旋转的制动转矩，电动机处于发

电状况，负载的动能再生成为电能，再生能量经IGBT的续流二极管动作后给电容器充电，使直流母线电压上升，这便是再生过电压。

发那科伺服驱动器维修|发那科驱动器|FANUC放大器|发那科放大器常见型号：

A06B-6058-H224、A06B-6058-H225、A06B-6058-H226、A06B-6058-H227、A06B-6058-H228、A06B-6058-H229、A06B-6058-H230、A06B-6057-H001、A06B-6058-H231、A06B-6057-H002、A06B-6058-H251、A06B-6057-H003、A06B-6058-H252、A06B-6057-H004、A06B-6058-H253、A06B-6057-H005、A06B-6058-H301、A06B-6057-H006、A06B-6058-H321、A06B-6057-H007、A06B-6058-H322、A06B-6057-H105、A06B-6058-H323、A06B-6057-H201、A06B-6058-H324、A06B-6057-H202、A06B-6058-H325、