

河南保温管生产厂家电话

产品名称	河南保温管生产厂家电话
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层：

根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2.5级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：

用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：

预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

一般情况下可以(采用玻璃钢做保护层)和(采用高密度聚乙烯做保护层)。聚氨酯保温管道相关标准

执行CJ/T114-2000《高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》标准或EN253《用于地下水热网的整体预制保温系统，由工作钢管，聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管》

钢管无缝钢管执行GB8163《输送流体用无缝钢管》标准螺旋钢管执行GB/T

9711.1—1997《石油天然气工业输送钢管交货技术条件》标准外套管执行

GB13018-91《聚乙烯(PE)管材外径和壁厚极限偏差》标准产品技术参数 预制直埋保温管技术参数：

轴向剪切强度： 0.12MPa(23±2)连续运行温度：140 Max 峰值运行温度：150 Max 使用寿命：

30年(保温层及外护层，工作钢管的使用寿命与水质有关)管端净区长度：200mm

管径范围:DN20-DN1200 工作钢管执行标准：

DN150及以下管径采用无缝钢管，执行标准GB/T8163-1999。

DN200及以上管径采用螺旋焊管，执行标准SY/T5037-2000或GB/T9711.1 聚氨酯保温管 温层技术参数：

平均孔径： 0.5mm 闭孔率 88% 任意位置密度 60kg/m³ 抗压强度 0.3MPa(10%变形条件下)

吸水率： 10%(100 沸水，90分钟) 低压高密度聚乙烯外护管技术参数：密度 950kg/m³(20)

炭黑含量： 2.5%±0.5%(质量百分比) 导热系数： 0.43W/(m.) 热膨胀系数： 18010-6(1)

熔融聚氨酯保温管指数： 0.50~0.70g(MFI 190 /5kg) 拉伸强度： 19MPa 断裂伸长率： 350%

耐环境应力开裂： 200h 纵向回缩率。