

# 西门子文本显示器数字量模块6ED1055-4MH08-0BA1

产品名称	西门子文本显示器数字量模块6ED1055-4MH08-0BA1
公司名称	上海凯嘉德自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:6ED1055-4MH08-0BA1 西门子模块:LOGO!TDE, 文本显示面板 德国:只能连接LOGO! 8, 需要V8.2版本
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2850室
联系电话	19916515625

## 产品详情

分析与处理过程：通过机床电气原理图分析，该机床的刀库回转控制采用的是6RA\*\*系列直流伺服驱动，刀库转速是由机床生产厂家制造的“刀库给定值转换/定位控制”板进行控制的。现场分析、观察刀库回转动作，发现刀库回转时，PLC的转动信号已输入，刀库机械插销已经拔出，但6RA26\*\*驱动器的转换给定模拟量未输入。

由于该模拟量的输出来自“刀库给定值转换/定位控制”板，由机床生产厂家提供的“刀库给定值转换/定位控制”板原理图逐级测量，终发现该板上的模拟开关(型号DG201)已损坏，更换同型号备件后，机床恢复正常工作。

例270．开机电动机即高速旋转的故障维修故障现象：一台与例268同型号的机床，在开机调试时，出现手动按下刀库回转按钮后，刀库即高速旋转，导致机床报警。分析与处理过程：根据故障现象，可以初步确定故障是由于刀库直流驱动器测速反馈极性不正确或测速反馈线脱落引起的速度环正反馈或开环。

测量确认该伺服电动机测速反馈线已连接，但极性不正确；交换测速反馈极性后，刀库动作恢复正常。PLC编程设计：简要介绍PLC程序设计规范1、plc型号及I/O点数，有特殊功能需求时选择特殊功能模块。2、熟悉所选择的plc编程指令及编译软件。