

热轧卷板

产品名称	热轧卷板
公司名称	江西金阳钢艺有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	
公司地址	江西省樟树市大桥街道办事处板桥
联系电话	86-07957326888 13970516612

产品详情

可供牌号、供货标准及用途

标准及牌号	国家标准	相当国外标准			作用与用途
材料类别	执行标准	牌号	标准号	牌号	适应于制造冷成型加工的零件
低碳钢卷板	Q/BQB302	SPHC	JISG3131	SPHC	
		SPHD		SPHD	
		SPHE		SPHE	
		SAE1006/SAE1008		SAE1006/SAE1008	
		XG180IF/200IF	XG180IF/200IF		
一般结构用钢	GB/T912-1989	Q195	JISG3101	SS330	用于建筑、桥梁、船舶、车辆等一般构建
		Q235B		SS400	
		SS400		SS490	
		ASTMA36		SS540	

尺寸，外形重量及允许偏差

厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (mm)	卷内径 (mm)
1.5 ~ 4.0	800 ~ 1600	C	580

钢板和钢带的厚度允许偏差应符合表2的规定。

表2

公称厚度 (mm)	厚度公差(mm)	切片后宽度方向 厚度偏差 (mm)	切片后轧制方向 厚度偏差 (mm)
> 1.5-2.6	± 0.10	0.05	0.05
> 2.6-3.0	± 0.12	0.05	0.05
> 3.0-4.0	-0.17 ~ +0.12	0.05	0.05

1.3 钢板的不平度不得大于12mm。不平度测量单位长度为1000mm.

1.4 钢板和钢带的镰刀弯每2米不得大于4mm。

1.5 钢板和钢带的宽度公差应符合下表的规定。

	宽度允许偏差 (mm)	
厚度范围 (mm)	> 2.0-2.8	> 2.8-3.5
切边	0~+3	0~+5
不切边	+20 (目标值+10)	

1.6 钢卷头尾溢出边应不大于40mm,中部溢出边、塔形高度应不大于30mm.

1.7 每卷钢卷重量应为5 - 25吨。

力学性能

公称厚度	屈服强度(Mpa)	抗拉强度(Mpa)	伸长率A50mm%	180度弯曲试验
> 1.5-2.5	290	310	38	D=0a
> 2.5-3.0	290	300	38	D=0a
> 3.0-4.0	290	300	40	D=1/2a

说明：1、表中所列拉伸试验、弯曲试验适用于纵向试样

2、拉伸试验采用L0=50 mm，b=25 mm试样

3、弯曲试验取样方案应该按照JIS Z 2204的3号试样进行，试验方法应该按照JIS Z 2248进行

4、硬度试验按照JIS Z 2245的规定执行

5、硬度HRB目标值为 60 ± 8 。质保书中提供实际值，[但不作为验收要求](#)。

3.3 表面质量

3.3.1钢板或钢带表面不允许有夹杂、裂纹、锈蚀等对使用有害的缺陷，不允许有停车斑。允许有不影响成型性能的缺陷，如轻微无手感的擦伤、酸洗后的浅黄色薄膜、轻微的麻点、划伤、辊印和压痕、色差和轻微无手感的折皱等。

3.3.2由于钢带没有机会将缺陷切除，允许带缺陷交货，但缺陷部分不超过钢卷总长度的6%。

3.3.3涂油指钢板表面涂有具有一定防锈性能的静电防锈油，涂油分轻涂油、中涂油、重涂油，由需方在合同中指明。涂油产品在正常的运输、存储等情况下供方应保证3个月内无锈蚀。

冷轧带钢

可供牌号、供货标准及用途

牌号	供货标准	供货尺寸		用途
SPCC	GB/T912	宽度	厚度	广泛用于工程机械、交通

Q195	GB/T3274	mm	mm	运输机械、建筑机械、起重机械、农用机械及轻工民用等行业的一般结构件与冲压件
Q235-B		20 ~ 450	0.3 ~ 3.5	

尺寸及外形允许偏差

牌号	执行的相应标准
SPCC、Q195、Q235-B	GB/T709

化学成分 (Wt%)

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cu
SPCC	0.02 ~ 0.80	0.10	0.15 ~ 0.30	0.045	0.050	0.050
Q195	0.06 ~ 0.12	0.30	0.25 ~ 0.50	0.045	0.050	0.050
Q235-B	0.12 ~ 0.20	0.30	0.30 ~ 0.70	0.045	0.050	0.050

力学性能

牌号	屈服强度R _{eL} Mpa	抗拉强度R _m Mpa	伸长率A _{80mm} %	冲击试验 (纵向)	
				温度	冲击功A _{kvJ}
SPCC	195	315 ~ 430	33		
Q195	195	315 ~ 430	33		
Q235-B	235	375 ~ 500	25	20	27

