

西格里石墨EK3235西格里石墨夹瓶模具

产品名称	西格里石墨EK3235西格里石墨夹瓶模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	品牌:德国西格里石墨 电阻率:标准 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

价格为180.00元/千克。本文将介绍西格里石墨EK3235的典型性质、石墨的应用，并提供相关知识、细节和指导。

西格里石墨EK3235是一种高品质的石墨材料，具有多种优异的性能。以下是该产品的详细参数：

- 密度：1.83
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

西格里石墨EK3235具有较高的密度，使其在热处理过程中具有更好的稳定性。其硬度（洛氏）为95HR5/100，表明了其出色的耐磨性和耐腐蚀性。颗粒 μm 为7，表明了石墨颗粒的尺寸均匀，使其更适合于夹瓶模具的制作。电阻率符合标准，可提供良好的导电性能。黑色的外观使其在美观性方面更加出色。作为德国西格里石墨的产品，其品质和可靠性得到了保证。

石墨材料在工业生产中有着广泛的应用。夹瓶模具是石墨材料的一种重要应用之一。石墨具有良好的耐高温性能和导热性能，使其成为理想的模具材料。夹瓶模具是用于生产塑料或橡胶制品的关键模具，如密封件、O型圈等。石墨材料的使用可以提高模具的使用寿命，降低生产成本，并且具有较好的表面光洁度。

除了夹瓶模具，石墨材料还广泛应用于其他行业。例如，电力行业使用石墨电极，在电弧炉和电解槽中进行电解反应。石墨也常被用作导热材料，用于制造散热片、CPU散热器等。此外，石墨还用于制造铅笔芯、充电电池、润滑材料等。

作为石墨及碳素材料行业的销售人员，我们公司"台州市鸿奈德碳素制品有限公司"致力于提供优质的产品和服务。我们的西格里石墨EK3235夹瓶模具具有的性能，适用于各种应用场景。如果您对石墨夹瓶模具有任何疑问或需要指导，我们将竭诚为您提供帮助。请拨打我们的电话或发送邮件给我们，我们的团队将为您解答疑惑并提供详细的技术支持。

在购买石墨材料时，需要注意以下几点：首先，确认产品的参数和性能是否满足您的需求。其次，了解产品的品牌和制造商的信誉，选择有资质和经验的供应商。后，与供应商协商价格和交货条件，以确保您获得的产品和服务。

总之，是一种具有优异性能的石墨材料。石墨材料在夹瓶模具等领域具有广泛的应用。我们"台州市鸿奈德碳素制品有限公司"提供优质的石墨产品和服务。如有任何问题或需求，请随时与我们联系。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。