

# 开口镀锌铁桶 徐州开口铁桶 苏州市吴江青云制桶

产品名称	开口镀锌铁桶 徐州开口铁桶 苏州市吴江青云制桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类开口、闭口钢桶，年生产能力为200万只，我们的产品适用于化工、食品等各个行业的固体、液体产品包装，欢迎来电咨询！

### 铁桶内胆材质和使用方法

- 1、用户选定的200L铁桶（冷轧板厚度1.0mm），应承诺不用于出口包装使用，如果用于出口包装，由于包装桶质量问题产生的一切损失，200l 开口铁桶，用户承诺不追究供方任何责任。
- 2、内胆的材质为高密度低压聚乙烯，壁厚为0.8~1.0mm，故不适应灌装55 以上的产品，开口镀锌铁桶，也不适应使用中进行55 以上的加温，不然容易造成内胆破损，并不适宜灌装闪点低于50 ° C的产品。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

### 铁桶变形是什么原因造成的？

#### 一、桶顶挠曲不平

有的铁桶顶存在着挠曲不平的现象，通常表现为波浪状。这种现象产生的原因与桶底盖冲压有关。

- 1、底盖冲压时，由于模具四周压边力不均匀，在拉深过程中，有的部位拉入材料较多，而有的部位拉入材料较少，这样便在桶顶产生材料内应力不匀的现象。如果这种内应力的反差方向正好与材料的碾压方向一致时，极易产生内部应力变形，这种变形可使桶顶形成波浪状。这种变形可采用均衡压力来解决。
- 2、模具拉深间隙不匀时，也会产生于上述情况相同的应力变形。这种变形可通过调整模具拉深间隙来解决。
- 3、原材料本身挠曲不平。有的卷料在开卷矫平时并没有加工平整，从而在冲压后产生不平现象。也有的是采用不平整的次品料加工，再自然不会有好的产品。
- 4、底盖喜爱工序中周转或是在后道工序加工中碰伤。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

用铁桶包装的效用：

- 1、用铁桶包装实现产品价值和采用价值，并是增长产品价值的一种惯技；
- 2、保护产品，徐州开口铁桶，免受日晒、风吹、雨淋、粉尘濡染等当然条件的侵袭，堤防发挥、渗漏、融化、沾污、磕碰、挤压、散失以及偷盗等损失；
- 3、给流通环节贮、运、调、销带来方便，开口铁桶厂，如装卸、清点、码垛、发怒、收货、转运、代理计数等；
- 4、绿化产品、招引主顾，有利于促销。
- 5、借喻对人或者物开展形象上的打扮、绿化，是更具魅力或者商务价值。

开口镀锌铁桶-徐州开口铁桶-苏州市吴江青云制桶(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。吴江青云制桶厂——您可信赖的朋友，公司地址：苏州吴江市青云镇胜云路418号，联系人：吴先生。